

РЕСАНТА

ПАСПОРТ

ФРЕЗЕРНАЯ МАШИНА (ФРЕЗЕР)

СЕРИЯ ФМ

ФМ-1300Э

ФМ-1900Э

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Компания «РЕСАНТА» поздравляет Вас с приобретением данного продукта. Наша компания гарантирует высокое качество и безупречное функционирование приобретенного вами изделия, при соблюдении правил его эксплуатации.

Web site: <http://www.resanta.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ.....	5
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ	7
4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА	8
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	10
6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	10
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	20
8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.	20
9. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	21
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	21
11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	24
12. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ.....	25

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Прежде чем приступить к работам по монтажу или эксплуатации оборудования, пожалуйста, внимательно прочтите данную инструкцию. Строго соблюдайте приведенные в инструкции указания!

Сохраните инструкцию в качестве справочника по эксплуатации и для гарантийного ремонта оборудования.

Представленная эксплуатационная документация содержит минимально необходимые сведения для применения изделия. Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию усовершенствования, не изменяющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации. Все замечания и вопросы по поводу информации, приведенной в документации, направлять по указанному адресу электронной почты.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Фрезерная машина является оборудованием повышенной опасности. Строго соблюдайте следующие правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе. Используйте изделие только по его прямому назначению, указанному в паспорте.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация инструмента запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Если Вы не имеете навыков в работе с устройством, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность. Дети должны находиться под присмотром для недопущения игр с прибором.

Внимание!

Не допускается работа при любых неисправностях устройства! Отключите устройство от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

Проверка устройства

Каждый раз перед использованием устройства необходимо произвести его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

Безопасность рабочего места

Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.

Рабочая форма

Используйте защитный головной убор при работе. Надевайте маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки.

Электропитание

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному в технических характеристиках. Пониженное напряжение может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную электрическую изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам. Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента. Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе инструментом.

Отключение

Отключайте инструмент при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

Будьте бдительны

- Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма. Избегайте попадания любых частей тела в движущиеся детали инструмента во время выполнения рабочих операций.

- Запрещено работать инструментом под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на скорость вашей реакции. Не работайте с инструментом, когда Вы устали или не имеете возможности контролировать рабочий процесс.

- Будьте внимательны весь период работы.
- Не лейте воду на кожух мотора и, особенно на вентиляционные отверстия.
- Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства.

Меры безопасности при работе с фрезером

- Держите фрезерную машину крепко двумя руками.
- Закрепляйте обрабатываемую деталь на устойчивой подставке. Это является важным условием в минимизации опасности потери контроля над устройством.
- Диаметр оси фрезерной головки должен соответствовать внутреннему диаметру цанги.
- Избегайте размещения шнура питания вблизи действия фрезы.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

В стандартный комплект поставки фрезерной машины входят:

- Фрезерная машина – 1 шт.
- Боковой упор – 1 шт.
- Пылеотводный патрубок – 1 шт.
- Цанга 6 мм – 1 шт.
- Цанга 8 мм – 1 шт.
- Цанга 12 мм – 1 шт. (Для ФМ-1900Э)
- Ключ рожковый – 1 шт.
- Переходная пластина (копировальная втулка) – 1 шт.
- Копир роликовый – 1 шт. (Для ФМ-1900Э)
- Центральный упор – 1 шт.
- Стержень для крепления бокового упора – 2 шт.
- Паспорт – 1 шт.
- Упаковка – 1 шт.

4. ОБЩИЙ ВИД УСТРОЙСТВА

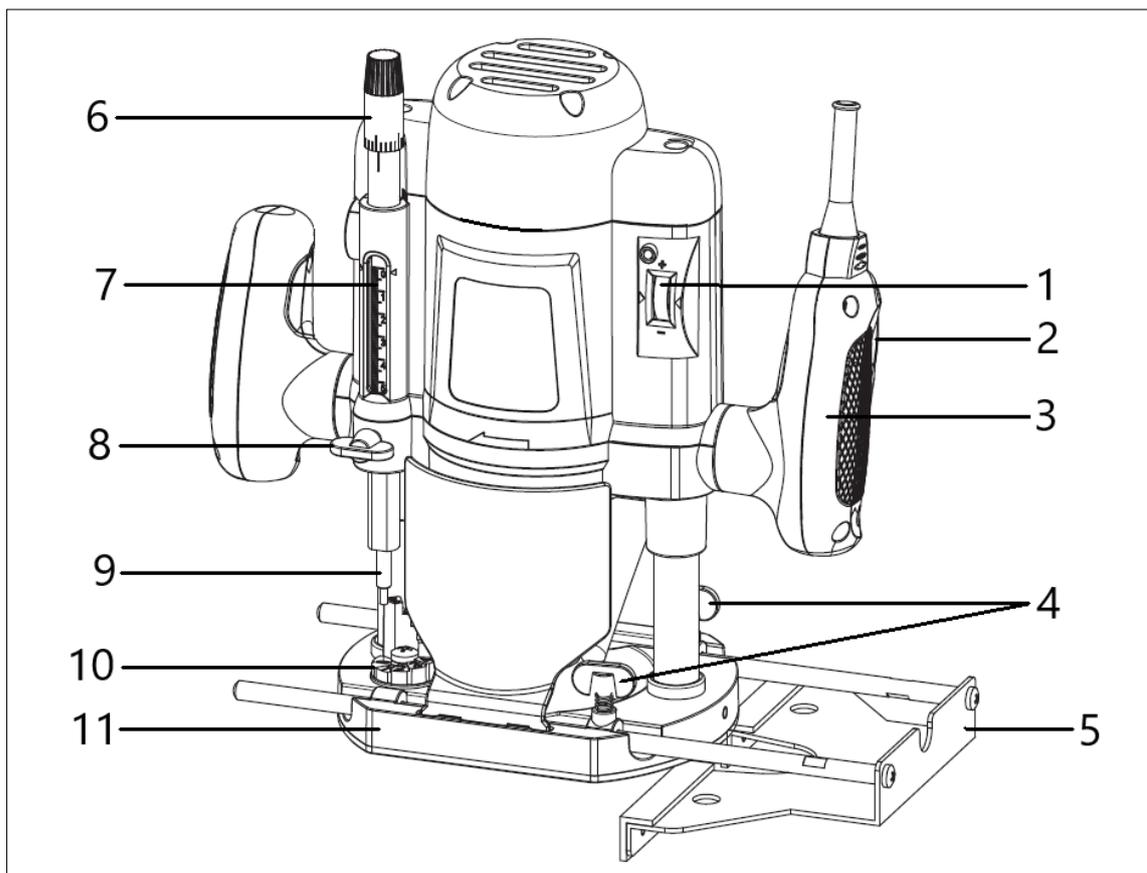


Рис.1 Общий вид модели ФМ-1300Э

Внешний вид изделия может отличаться от изображенного в данном руководстве

1. Регулировка скорости
2. Выключатель
3. Рукоятка
4. Винт фиксатор
5. Боковой упор
6. Точная подстройка регулятора глубины фрезерования
7. Шкала регулятора глубины фрезерования
8. Фиксатор глубины фрезерования
9. Шток регулятора глубины фрезерования
10. Упорный механизм
11. Основание

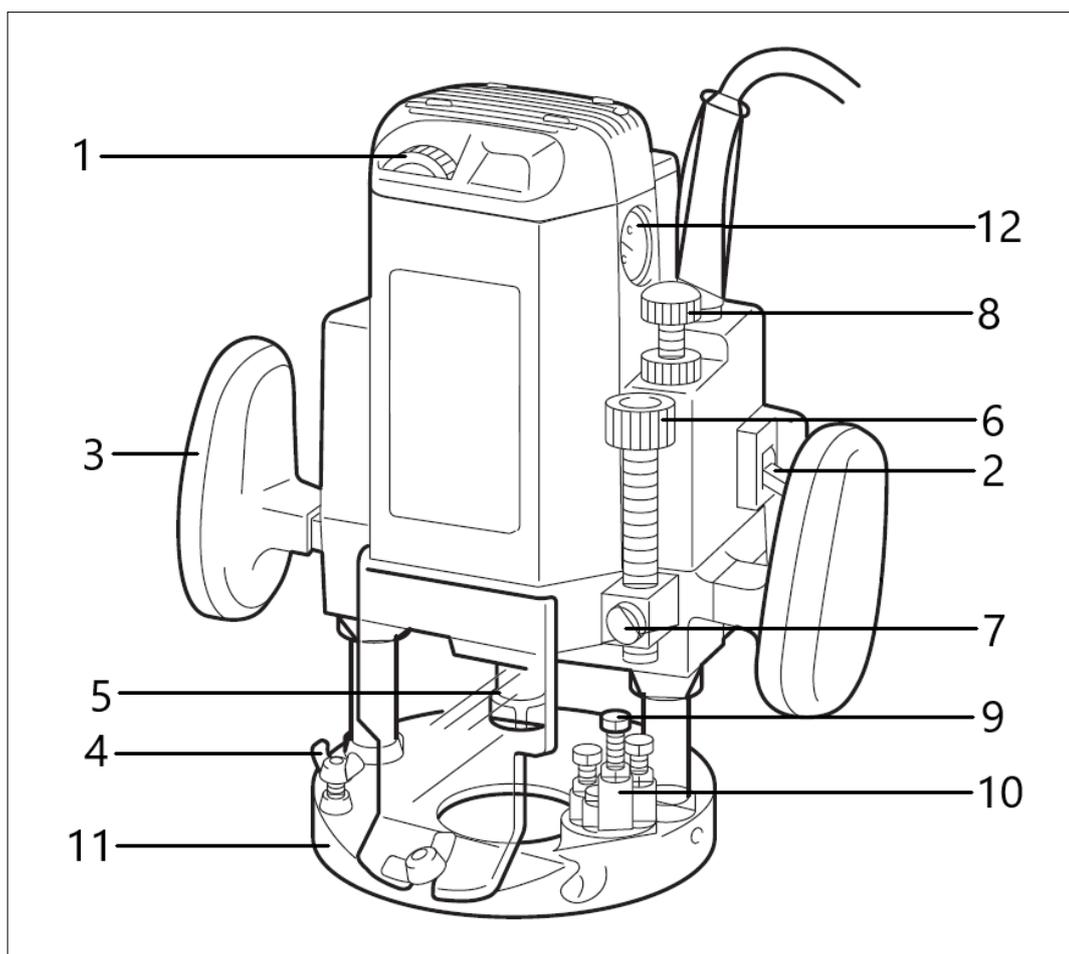


Рис.2 Общий вид модели ФМ-1900Э

Внешний вид изделия может отличаться от изображенного в данном руководстве

1. Регулировка скорости
2. Выключатель
3. Рукоятка
4. Винт фиксатор
5. Патрон
6. Регулятор глубины фрезерования
7. Кнопка быстрой подачи штока регулятора глубины фрезерования
8. Ограничитель верхнего положения фрезера
9. Регулировочный винт упорного механизма
10. Упорный механизм
11. Основание
12. Крышка щеткодержателя

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фрезерная машина предназначена для фрезерования изделий из древесины, древесно-стружечных плит и пластмасс.

Фрезерная машина предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

Серия ФМ / модель	ФМ-1300Э	ФМ-1900Э
Напряжение сети	220-230В~50 Гц	220-230В~50 Гц
Номинальная мощность	1300 Вт	1900 Вт
Частота вращения	16000-30000 об/мин	8000-23000 об/мин
Размер цанги	6, 8 мм	6, 8, 12 мм
Рабочий ход фрезы	50 мм	50 мм
Вес нетто	3,7 кг	5,7 кг

Таблица 1 Технические характеристики

6. ПОДГОТОВКА УСТРОЙСТВА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Принцип работы

Фрезерная машина состоит из основания и электропривода, которым служит коллекторный электродвигатель переменного тока, размещенный в пластмассовом корпусе. Корпус соединен с основанием направляющими колонками, жестко закрепленными в основании. Соединение колонок с корпусом подвижное, обеспечивающие подъем/опускание фрезы. Подъем привода фрезы вверх осуществляется за счет разжимного усилия пружин, установленных на колонках в корпусе привода. Привод фиксируется в необходимом вертикальном положении с помощью рычага.

Внимание!

Перед использованием фрезерной машины, проверьте состояние и крепление цанги.

Сборка

Перед началом работы с фрезерной машиной необходимо:

- осмотреть устройство и убедиться в его комплектности и отсутствии внешних повреждений;
- после транспортировки в зимних условиях, перед включением выдержать машину при комнатной температуре не менее трех часов;
- надежно закрепить обрабатываемый материал;
- опробовать устройство на холостом ходу.

Монтаж фрезерной головки

Внимание!

Перед выполнением любых регулировок машины убедитесь, что машина выключена и отключена от сети.

Следите за тем, чтобы размеры цанги патрона и вала фрезы соответствовали. При необходимости используйте переходные цанги.

•Переверните инструмент вверх основанием. Закрепите вал, нажав на кнопку блокировки шпинделя и поверните гайку патрона (если нужно). Кнопка блокировки шпинделя может быть с лицевой или с тыльной стороны инструмента, в зависимости от модели.

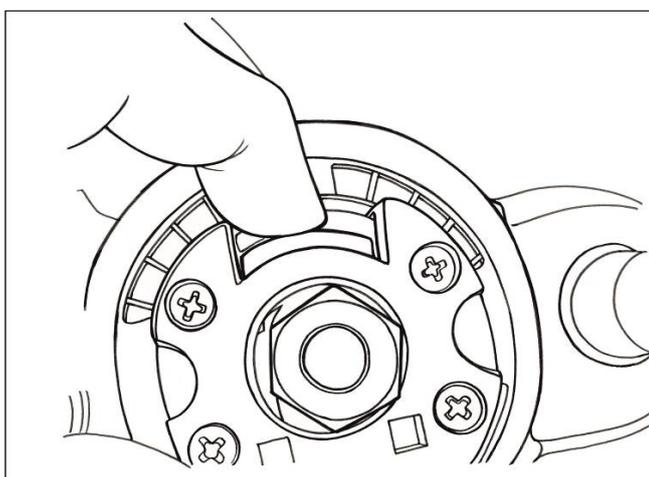


Рис.3 Блокировка шпинделя

•Удерживайте кнопку блокировки шпинделя, пока Вы не закончите установку/снятие.

Установка

•Ослабьте гайку патрона ключом, установите цангу нужного диаметра, вставьте фрезу и затяните гайку патрона.

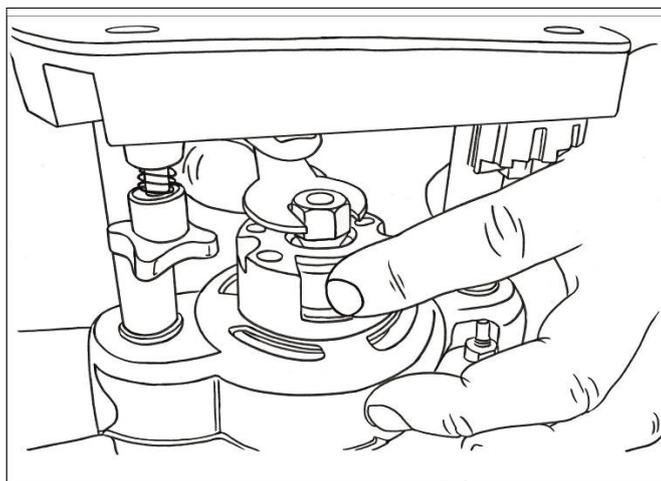


Рис.4 Блокировка шпинделя и гайка патрона ФМ-1300Э

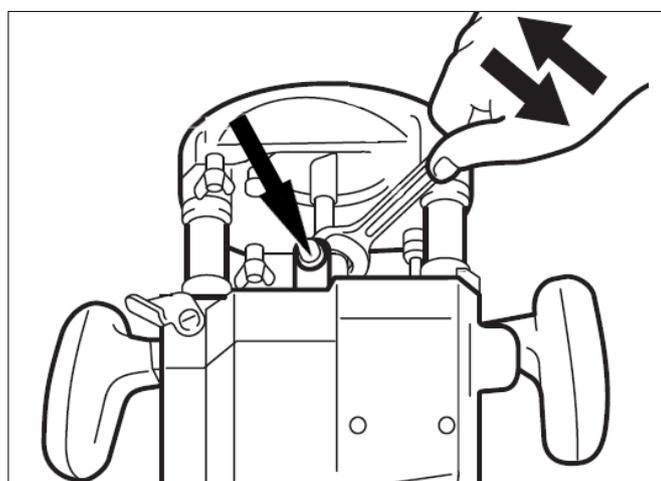


Рис.5 Блокировка шпинделя и гайка патрона ФМ-1900Э

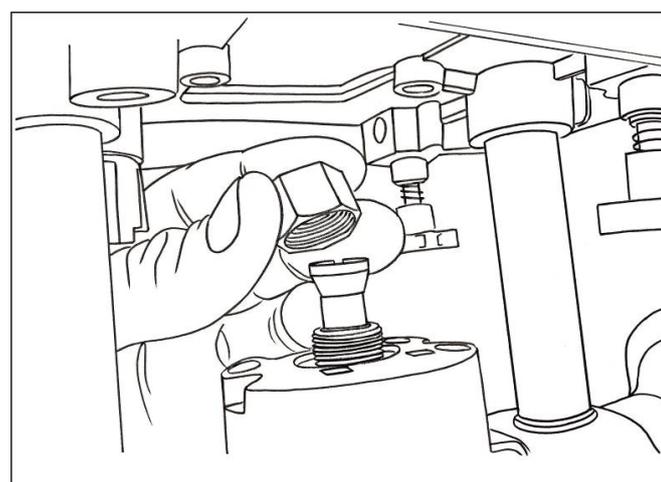


Рис.6 Крепление цанги в патроне

- Затяните гайку патрона ключом.
- Для снятия проделайте процедуру установки в обратной последовательности.

! Внимание!

Никогда не затягивайте гайку патрона, если в нём нет фрезы, в противном случае Вы можете повредить патрон.

Регулировка глубины фрезерования

- Убедитесь, что шток в регуляторе глубины выступает приблизительно на 3 мм (воспользуйтесь ручкой точной подстройки регулятора глубины фрезерования).

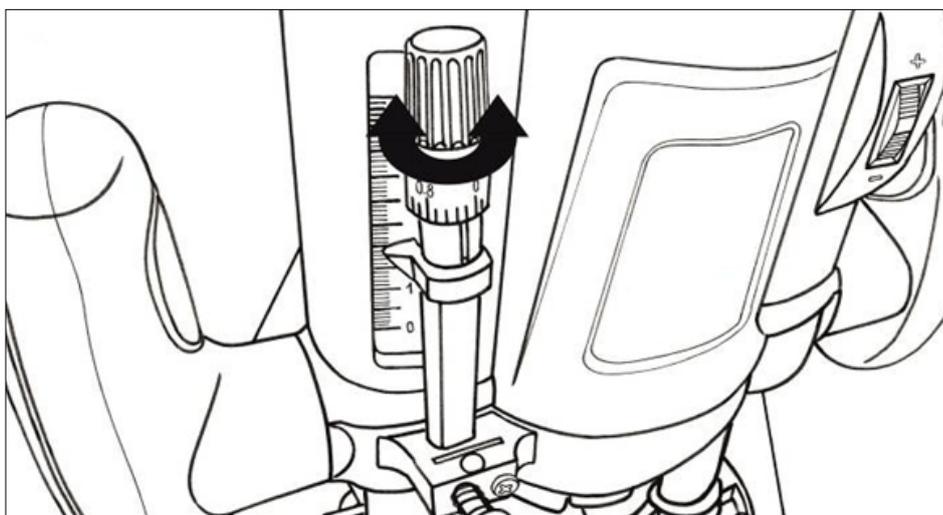


Рис.7 Точная регулировка

- Поверните упорный механизм до защелкивания в крайнем верхнем положении непосредственно под штоком регулятора глубины (для установки в ноль).

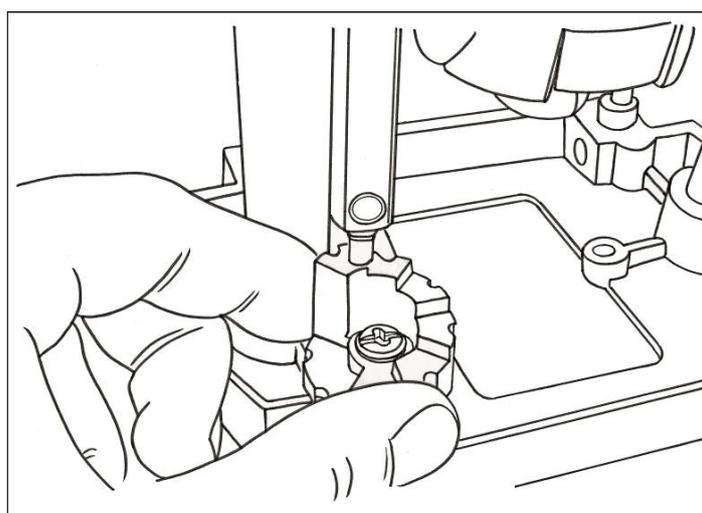


Рис.8 Контроль глубины

- Отпустите фиксатор регулировки, чтобы шток регулятора глубины опустился на упорный механизм;

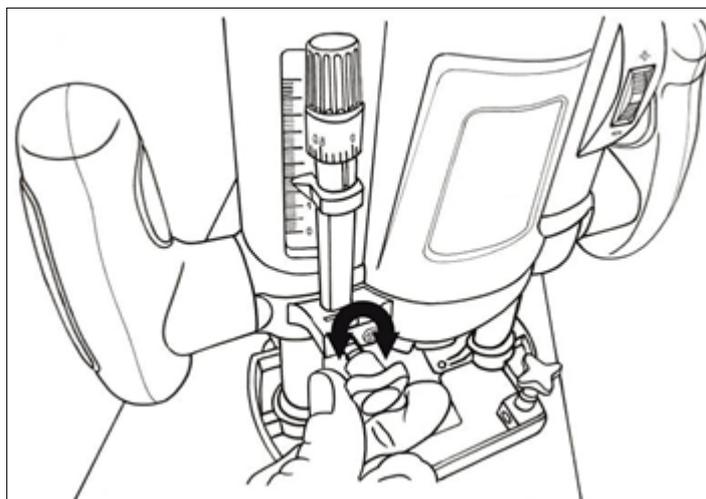


Рис.9 Фиксатор регулировки

• Установите инструмент на изделие и отпустите фиксирующий рычаг на задней стороне фрезы.

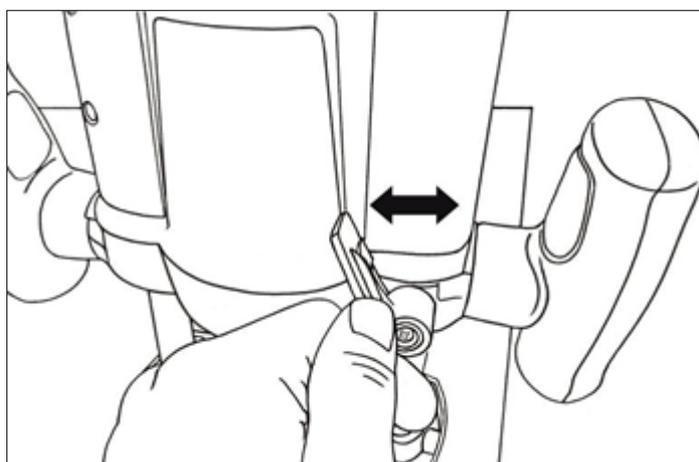


Рис.10 Фиксирующий рычаг

- Опустите инструмент вниз, пока фреза не коснётся поверхности изделия;
- Затяните фиксирующий рычаг;
- Глубина фрезерования теперь установлена на 0 мм (запомните величину на шкале глубины);
- Поднимите регулятор глубины до нужной глубины фрезерования и затяните фиксатор регулировки;
- Отпустите фиксирующий рычаг и снова проведите инструмент обратно вверх;
- С помощью ручки точной регулировки установите более точную глубину фрезерования (0–10 мм);
- С упорного механизма глубину фрезерования можно увеличивать соответственно на 5 или 10 мм.
- Для того, чтобы быстро опустить или поднять шток на модели ФМ-1900Э нажмите кнопку быстрой подачи штока.

• Упорный механизм модели ФМ-1900Э имеет 3 регулировочных болта, которые поднимают или опускают фрезу на 0,8 мм за один оборот. Таким образом можно настроить 3 различные глубины фрезерования без повторной регулировки.

• Верхнее положение фрезера можно регулировать гайкой ограничителя верхнего положения.

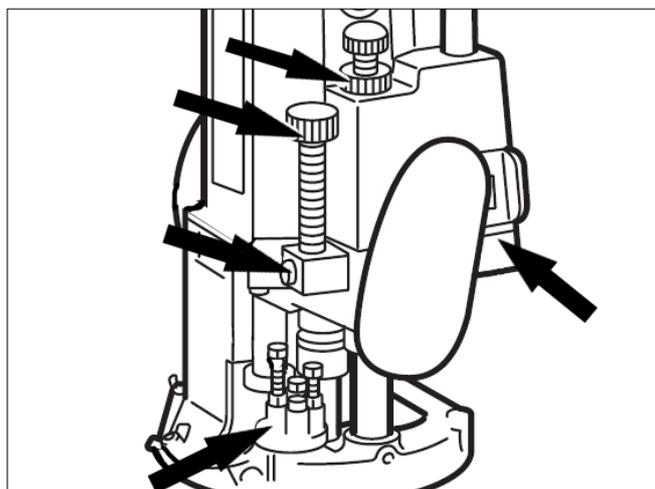


Рис.11 Регулировка глубины фрезерования ФМ-1900Э

Включение и выключение

Для включения фрезера нажмите кнопку выключателя. В зависимости от конструкции, выключатель может иметь фиксатор от случайного нажатия. В таком случае нажмите кнопку фиксатора и, не отпуская ее, нажмите клавишу выключателя, при этом надежно удерживая фрезер двумя руками. ФМ-1900Э, в зависимости от конструкции, также может включаться с помощью тумблера (вместо кнопки включения). При включенном тумблере фрезер работает, пока вы не опустите тумблер в положение выключено.

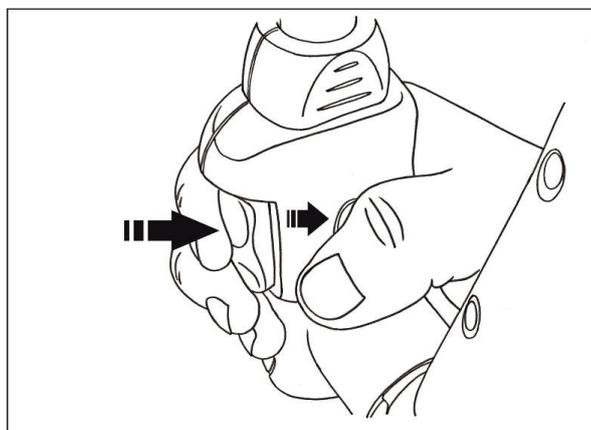


Рис.12 Включение/выключение (кнопка)

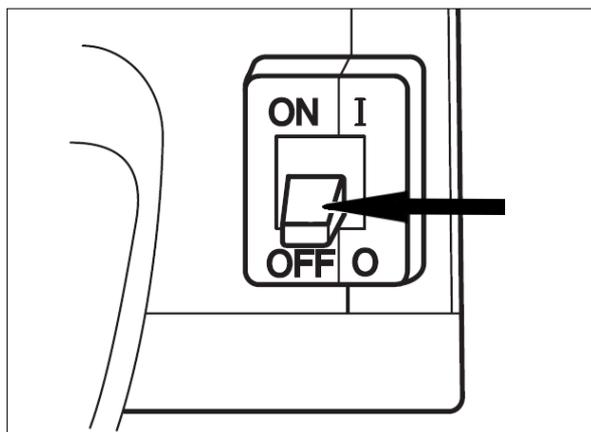


Рис.13 Включение/выключение (тумблер)

Для отключения фрезера отпустите клавишу выключателя (либо отключите тумблер).

Регулировка скорости вращения

Регулятор скорости вращения находится на корпусе изделия в виде колесика и служит для установки необходимой частоты вращения. Возможны разные варианты расположения регулятора скорости, в зависимости от модели.

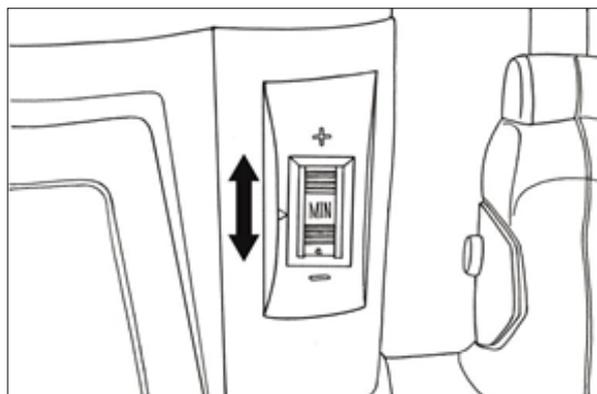


Рис.14 Регулировка скорости вращения (1 вариант)

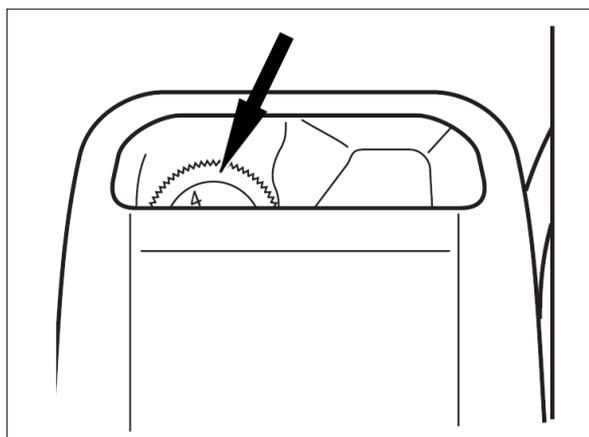


Рис.15 Регулировка скорости вращения (2 вариант)

Регулировка положения бокового упора

•Для регулировки положения упора необходимо ослабить два винта фиксации стержней, расположенных на опорной подошве фрезерной машины.

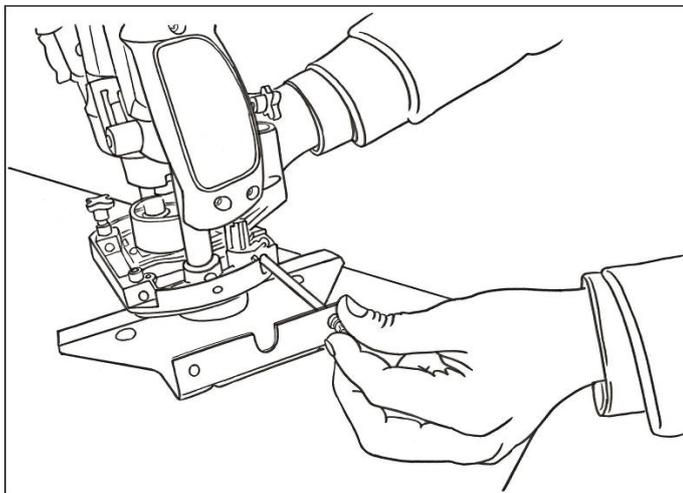


Рис.16 Винты фиксации стержней

- Вставьте стержни для крепления бокового упора в отверстия.
- Прикрепите боковой упор к стержням с помощью креплений.

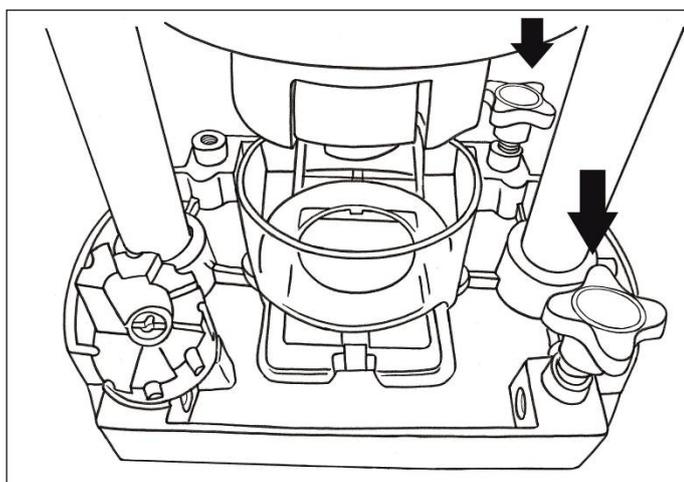


Рис.17 Крепление бокового упора

•Передвиньте упор в нужное положение и затяните винты фиксации стержней.

Крепление переходной пластины (копировальной втулки)

•Для установки переходной пластины (копировальной втулки) переверните устройство.

- Снимите защитную платформу (при необходимости, в зависимости от конструкции).

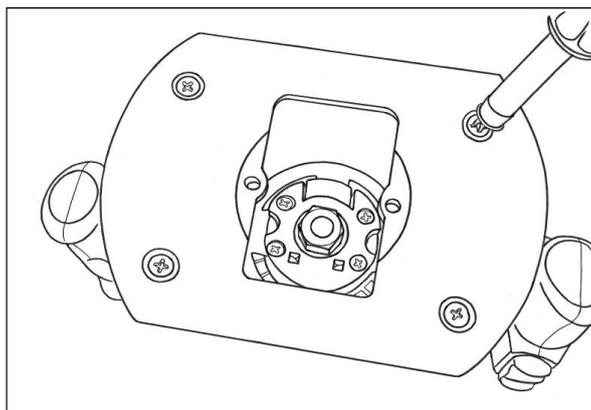


Рис.18 Снятие защитной платформы

- Установите переходную пластину выпуклой частью вниз. И закрутите винтами.

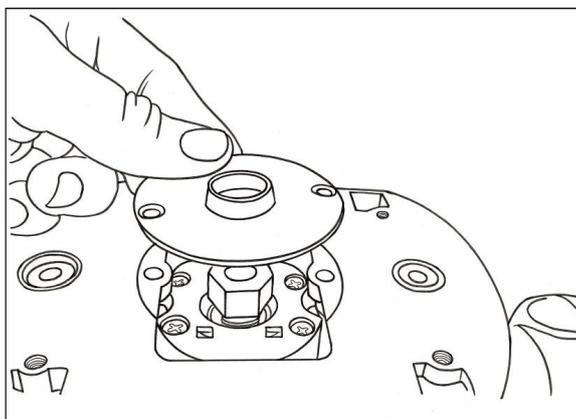


Рис.19 Установка переходной пластины

- Установите защитную платформу обратно.

Крепление роликового копира (только для ФМ-1900Э)

- Снимите резиновые защитные наклейки на боковом упоре и на их место установите роликовый копир.

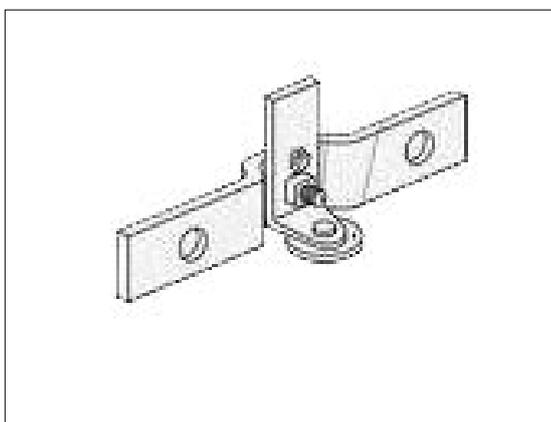


Рис.20 Роликовый копир

Крепление центрального упора

•Для создания кругового рисунка используйте центральный упор. Для модели ФМ-1300Э снимите боковой упор. Установите центр на один из стержней.

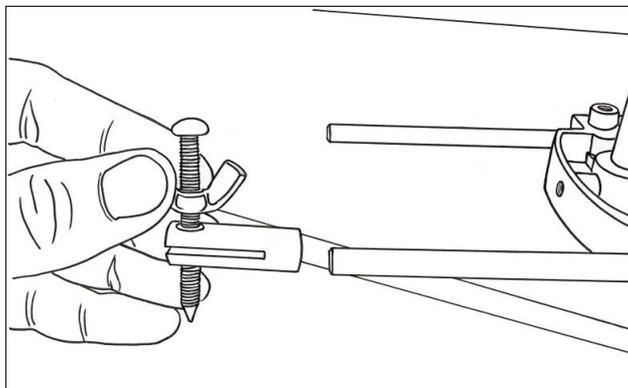


Рис.21 Крепление центрального упора ФМ-1300Э

•Для модели ФМ-1900Э центр может устанавливаться в отверстие перемычки направляющих.

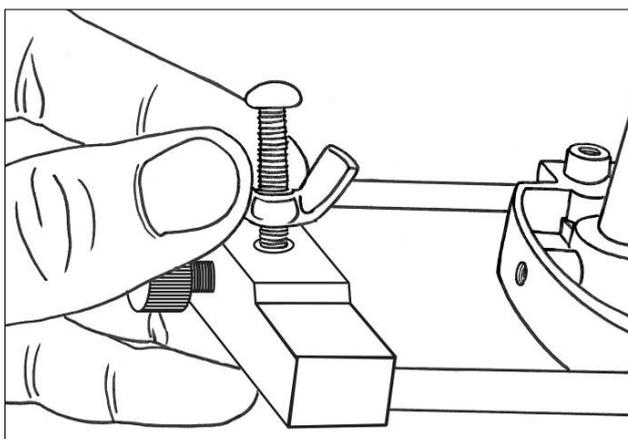


Рис.22 Крепление центрального упора ФМ-1900Э

Установка пылеотводного патрубка

Установите патрубок под гайкой патрона

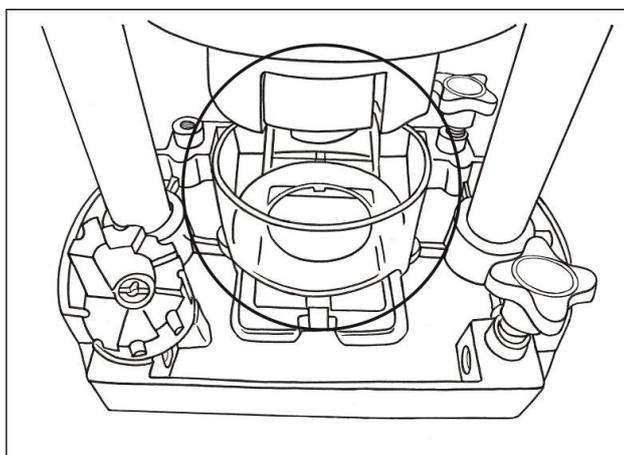


Рис.23 Установка пылеотводного патрубка ФМ-1300Э

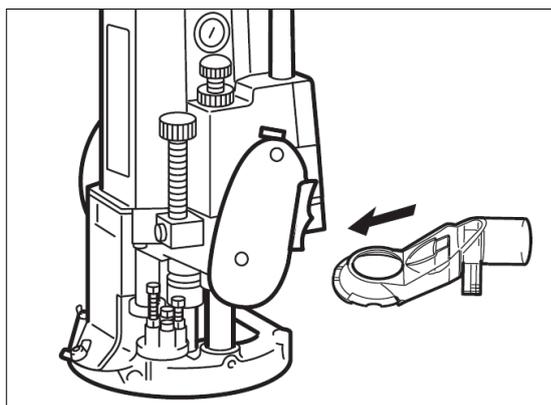


Рис.24 Установка пылеотводного патрубка ФМ-1900Э

•Закрепите винтами патрубков со стороны защитной платформы. Затем подключите строительный пылесос к патрубку.

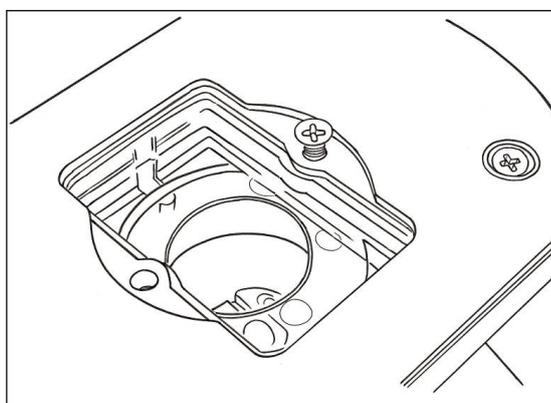


Рис.25 Крепление пылеотводного патрубка

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Регулярно проверяйте инструмент на предмет механических повреждений/поломок, на общее состояние электроинструмента, которое может влиять на его работу.

2. Ремонт электроинструмента должен осуществляться только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.

3. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм пользователя.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправности	Возможные причины	Методы устранения
1.Фрезерная машина	•Отсутствие напряжения	•Проверить напряжение в сети

не запускается	• Сломан выключатель	• Обратитесь в сервисный центр
2. Двигатель издает нехарактерный шум	• Двигатель неисправен	• Обратитесь в сервисный центр
3. Медленное вращение шпинделя	• Низкое напряжение в сети • Неисправная регулировка скорости	• Стабилизируйте напряжение в соответствии с требованиями из таблицы 1.

Таблица 2 Возможные неисправности и способы их устранения

9. ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

Хранение

- Храните инструмент при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

- На время хранения рекомендуется снять рабочую оснастку.

Утилизация

Инструмент, отслуживший свой срок и не подлежащий восстановлению, должен утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте инструмент вместе с бытовым мусором;

- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Высокое качество электроинструмента РЕСАНТА дает нам возможность предоставить нашим покупателям расширенную 5-летнюю гарантию на электроинструмент РЕСАНТА. Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

Мы предоставляем гарантию на инструмент РЕСАНТА на следующих условиях:

1. Гарантия предоставляется в соответствии с нижеперечисленными условиями (п. 2–5) путем бесплатного устранения недостатков инструмента в течение установленного гарантийного срока, которые вызваны дефектами материала или изготовления.

2. Гарантийный срок начинается со дня покупки инструмента первым владельцем.

ОСНОВНАЯ ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок составляет 24 месяца со дня продажи только при безусловно бытовом использовании инструмента для личных нужд.

РАСШИРЕННАЯ ГАРАНТИЯ

Даная гарантия действует только для физических лиц.

Для всего электроинструмента РЕСАНТА гарантийный срок продлевается до 60 месяцев при условии только бытового применения.

Для получения расширенной гарантии владелец обязан зарегистрировать инструмент на сайте компании РЕСАНТА в течение 1 месяца с момента покупки. Регистрация осуществляется только на сайте www.resanta.ru Подтверждением участия в программе расширенной гарантии конкретного инструмента и его корректной регистрации является распечатанный регистрационный сертификат. Регистрация возможна только после подтверждения покупателем согласия на сохранение личных данных, запрашиваемых в процессе регистрации.

- Расширенная гарантия действует только при наличии оригиналов товарного и кассового чека на изделие.

- Сертификат является именованным. Он распространяется только для лица, указанного в сертификате.

- Гарантийные сертификаты действительны для конкретных изделий. Любой купленный инструмент подлежит отдельной регистрации.

- Серийный номер на изделии должен совпадать с серийным номером в паспорте на данное изделие.

- В гарантийном случае в авторизованный сервисный центр компании необходимо представить оригиналы следующих документов: сертификат вместе с паспортом на изделие с заполненным гарантийным талоном, а также, товарным и кассовым чеком. Даты в гарантийном талоне, кассовом и товарном чеках должны совпадать.

- Полученный сертификат является гарантией предоставления услуг сервисного обслуживания во всех сервисных центрах РЕСАНТА на территории Российской Федерации и Казахстана. Перечень сервисных центров указан в паспорте на изделие.

3. Гарантия не распространяется на:

- Данный вид гарантии не распространяется на аккумуляторные блоки, зарядные устройства и принадлежности, входящие в комплект поставки.

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности инструмента, вызванные этими видами износа.

- Неисправности инструмента, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или возникшие вследствие использования инструмента не по назначению, при ненормальных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условиях, а также вследствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, одновременный выход из строя ротора и статора, деформация или

оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры.

- Изделия, используемые в условиях высокой интенсивности работ и сверхтяжелых нагрузок.

- Профилактическое и техническое обслуживание инструмента, например: смазку, промывку.

- Неисправности инструмента, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными принадлежностями/частями РЕСАНТА.

- Механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электроинструмента, а также повреждения, наступившие вследствие коррозии металлических частей и неправильного хранения.

- Принадлежности, быстроизнашивающиеся части и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие естественного износа, такие как: приводные ремни, аккумуляторные блоки, стволы, направляющие ролики, защитные кожухи, цанги, патроны, подошвы, пильные цепи, пильные шины, звездочки, шины, угольные щетки, ножи, пилки, абразивы, сверла, буры, лески для триммера и т.п.

- Инструмент, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

- Незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению.

4. Устранение неисправностей, признанных нами как гарантийный случай, осуществляется на выбор компании РЕСАНТА посредством ремонта или замены неисправного инструмента на новый (возможно, на модель следующего поколения). Замененные инструменты и детали переходят в собственность компании.

5. После гарантийного ремонта срок гарантии инструмента не продлевается и не возобновляется.

ДОРОГОЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Мы выражаем Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы делаем все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым образцам.

Компания "РЕСАНТА" устанавливает официальный срок службы на фрезерную машину 5 лет, при условии соблюдения правил эксплуатации.

При покупке изделия требуйте проверки его комплектации, внешнего вида и правильного заполнения гарантийного талона в Вашем присутствии.

В случае возникновения неисправностей не пытайтесь самостоятельно ремонтировать изделие, т.к. это опасно и приводит к утрате гарантии.

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Фрезерная машина _____

зав № _____

модель _____

Дата продажи _____

Наименование и адрес торговой организации _____

М.П.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

ФИО и подпись покупателя

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
Описание дефекта, № прибора

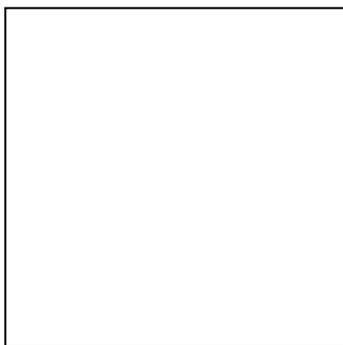
М.П.

12. СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

- **Абакан**, Квартал Молодежный 12а к1, тел.: +7 (390) 226-30-10, +7 908 326-30-10
- **Армавир**, ул. Мичурина, д. 6, тел.: +7 (861) 376-38-46, +7 (962) 855-40-18
- **Архангельск**, Окружное шоссе, д.9, тел.: +7 (952) 301-25-26
- **Астрахань**, ул. Рыбинская, д.11, тел.: 8 (8512) 99-47-76
- **Барнаул**, Южный проезд, 14 лит 6, тел: +7 (3852) 25-13-10
- **Белгород**, ул. Константина Заслонова, д. 92к5, тел: +7 (472) 240-29-13
- **Благовещенск**, ул. Промышленная 5А, тел.: +7 (914) 601-07-00; +7 (416) 231-98-68
- **Братск**, ул.Коммунальная, здание 17, строение 2, тел: +7 (914) 939-23-72
- **Брянск**, Московский проспект, 138Бс1, тел: +7 (4832) 59-06-44
- **Великий Новгород**, ул. 3-я Сенная, д.2А, тел: +7 (964) 694-40-34
- **Владивосток**, Днепровская улица, 102Ас2, тел: +7 (904) 624-03-29, +7 (423) 249-26-72
- **Владимир**, ул. Казарменная, 2, тел.: +7 (492) 249-43-32
- **Волгоград**, пр-т Волжский, 4к, тел.: +7 (844) 278-01-68 (доб. 2 – сервис)
- **Вологда**, ул. Саммера, д. 64, тел.: +7 (817) 226-48-63
- **Воронеж**, проспект Труда, д. 48Ф, тел.: +7 (473) 204-53-29
- **Екатеринбург**, ул. Новинская, 12, тел.: +7 (343) 384-57-25, +7 (965) 509-78-08.
- **Иваново**, ул. Наговицыной-Икрянистовой, д.6., тел +7 (493) 277-41-11
- **Ижевск**, улица Пойма, 22литВ, тел.: +7 (3412) 57-60-21
- **Иркутск**, ул.Тракторная, д.28А/2, СКЦ Байкалит, складское помещение №5 тел: +7 (908) 660-41-57 (сервис), +7 (395) 270-71-62
- **Йошкар-Ола**, пгт. Медведево, ул. Гагарина, 4И, тел. +7 (836) 249-72-32
- **Казань**, ул. Габдуллы Тукая, д. 125., тел.: +7 (843) 206-03-65
- **Калининград**, ул. Ялтинская, д. 129, тел: +7 (401) 276-36-09
- **Калуга**, Дальняя улица, 17А, тел: +7 (965) 709-98-96, +7 (484) 292-23-76
- **Кемерово**, ул. Радищева, д. 2/2 к4 вход Б1, тел: +7 (905) 907-38-69, +7 (384) 265-02-69
- **Киров**, ул. Калинина, д. 38, тел.: +7 (833) 221-42-71, 21-71-41
- **Кострома**, ул. Костромская, д.111, тел: 8 (4942) 46-73-76; 8 (4942) 46-18-59
- **Краснодар**, ул. Грибоедова, д.4, литер "Ю", тел: +7 (989) 198-54-35; +7 (861) 203-46-92
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе 7И/2 (желтый склад), тел: 8(391)204-62-88
- **Курган**, ул. Омская, д.171Б, тел: +7 (352) 263-09-25, 63-09-24
- **Курск**, ул. 50 лет Октября 128. Тел.: +7 (471) 236-04-46
- **Липецк**, Ангарская улица, вл26, тел: +7 (474) 252-26-97, +7 (903) 028-97-96
- **Магнитогорск**, ул. Вокзальная 1, строение 3 тел.: +7 (919) 342-82-12
- **Москва**, Каширский проезд, 23с7, тел для заказа пропуска: +7 (495) 118-96-42 (за час до прибытия))
- **Москва**, Павловская улица, 27с3, эт. 1, комн. 5, тел.: +7 (495) 215-25-73
- **Московская область**, деревня Новая Купавна дом 9, тел.: +7 (495) 108-64-86 (доб. 2), +7 (968) 772-81-36
- **Московская область**, г. Долгопрудный, мк-н Павельцево, Новое ш, д. 31, литер "С", тел.: +7 (495) 968-85-70
- **Мурманск**, ул. Промышленная, 19, офис 406, тел.: 8 (8152) 65 61 90
- **Набережные Челны**, ул.Магистральная, д.3А, тел.: +7 (855) 220-57-43
- **Нижний Новгород**, проспект Гагарина, 176Г, тел: +7 (831) 429-05-65 (доб. 2)
- **Нижний Тагил**, ул. Индустриальная 37, тел.: +7 (343) 596-37-60
- **Новокузнецк**, ул. Производственная, 19/1, тел.: +7 (960) 931-71-41. +7 (384) 320-49-31
- **Новороссийск**, Краснодарский край., г. Новороссийск, ул. Осоавиахима, д. 212, тел.: +7 (861) 730-94-54
- **Новосибирск**, 1-е Мочищенское шоссе 1/4, тел.: 8 (383) 373-27-96
- **Омск**, ул. Космический проспект, 109 стр.1 дверь 20, 2 этаж, тел: +7 (3812) 38-18-62 (сервисный центр), +7 (3812) 21-46-38 (отдел продаж)
- **Оренбург**, улица Базовая, 17 А, тел: +7 (353) 248-64-90
- **Орёл**, пер. Силикатный, д.1, тел: +7 (486) 244-58-19
- **Орск**, Орское шоссе, 6, тел: +7 (353) 237-62-89 (ориентир для поиска - Фуд Сервис Орск (51.239211, 58.485791))
- **Пенза**, ул. Бумажников 17, тел: +7 (841) 222-46-79
- **Пермь**, ул. Сергея Данщина, д. 6а, корпус 1, тел.: +7 (342) 205-85-29
- **Петрозаводск**, район Северная Промзона, ул. Заводская, д. 10 А, тел.: +7 (812) 309-87-08, +7 (921) 222-67-80

- **Псков**, ул. Леона Поземского, д.110Е, тел.: +7 (811) 229-62-64
- **Пятигорск**, Черкесское шоссе д.1, тел.: +7 (968) 279-27-91, +7 (865) 220-58-50 (доб. 2)
- **Ростов на Дону**, ул. Вавилова, д. 62А, тел.: +7 (938) 100-20-83
- **Рязань**, пр-д Яблочкова, д. 8Г, тел.: +7 (491) 246-65-58
- **Самара**, Советский р-н, ул. Заводское шоссе, д. 15А, литер "А", тел.: +7 (846) 206-05-52
- **Санкт-Петербург**, Ириновский проспект дом 14, корпус 3, тел.: +7(812) 309-92-75
- **Саранск**, ул. Пролетарская, д.130А, база Комбината "Сура", тел.: +7 (834) 222-36-37
- **Саратов**, ул. Пензенская, д. 2, тел: +7 (845) 249-11-79
- **Симферопольский район, село Перово**, улица Хачирашвили, 56, тел.: +7 (978) 091-19-58, +7 (3652) 66-97-48
- **Смоленск**, Краснинское шоссе, дом 37б, стр. 2, тел.: +7 (481) 229-46-99
- **Сочи**, ул. Транспортная, д. 28, тел: +7 (862) 226-57-45
- **Ставропольский край, Михайловск**, улица Ленина, 162А, тел.: +7 (865) 220-65-62
- **Стерлитамак**, ул. Кочетова 43А, тел.: +7 (347) 229-44-10
- **Сургут**, ул. Базовая, д. 5, тел.: +7 (346) 275-82-31 (доб. 1 - офис, доб. 2 – сервис)
- **Тамбов**, ул. Волжская, д. 69, с7, тел.: 8 (4752) 50-37-96, +7 (964) 130-85-73
- **Тверь**, ул. Коняевская, д.12, стр.1, тел.: +7 (482) 263-31-71, +7 (920) 185-48-77
- **Тольятти**, ул. Коммунальная, д. 23, стр. 1, тел.: +7 (848) 265-12-05, +7 (964) 973-04-29
- **Томск**, пр-т Фрунзе 119/5 ст1, тел.: +7 (952) 801-05-17
- **Тула**, Ханинский проезд, д. 25/3, тел.: +7 (487) 274-02-53
- **Тюмень**, Старый Тобольский тракт, 5-й километр, 1Ас3, тел.: +7 (345) 266-28-91
- **Улан-Удэ**, ул. 502 км, д. 160в, тел.: +7 (301) 220-42-87
- **Ульяновск**, Московское шоссе, 14, тел.: +7 (842) 227-06-30, 27-06-31
- **Уфа**, ул. Ульяновых, д. 65, корпус 7, литер "2Б", тел.: +7 (347) 214-53-59
- **Хабаровск**, ул. Суворова, 80Н, тел.: +7 (421) 293-44-68
- **Чебоксары**, Вурнарское шоссе, 11, тел.: +7 (8352) 35-53-83, +7-962-321-41-75
- **Челябинск**, ул. Морская, д. 6/3, тел.: +7 (351) 222-43-15, 222-43-16
- **Череповец**, ул. Гоголя, д 60, тел.: +7 (911) 517-87-92, +7 (820) 249-05-34
- **Чита**, ул. Евгения Гаюсана, д. 48, стр. 5, тел. +7 (302) 228-44-79
- **Шахты**, Ростовская область, пер. Газетный, д. 4Г, тел.: +7 (863) 303-56-10, +7 (909) 406-63-11
- **Южно-Сахалинск**, пр-т Мира, 2 "Б"/5, корпус 8, тел.: +7 (424) 249-07-85.
- **Ярославль**, ул. Журавлева, 3Г, тел: +7 (485) 266-32-20
- **Казахстан, г. Актобе**, жилой массив Коктем (бывш. Заречный - 1), д. 311, тел.: 8(7132)72-46-40
- **Казахстан, г. Алматы**, Илийский тракт, 29, тел: +7 (727) 225-47-45, 225-47-46
- **Казахстан, г. Атырау**, пр-т Азаттык, 118Б, тел: +7 (7122) 30-85-06, +7 (700) 244-50-96
- **Казахстан, г. Караганда**, ул. Складская 2А/1, тел.: +7 (707) 469-80-56
- **Казахстан, г. Костанай**, ул. Каирбекова, 318/2, цокольный этаж, тел.: 87774451977;
- **Казахстан, г. Нур-Султан (Астана)**, ул. Циолковского, д. 4, склад 8а, тел.: +7 (771) 754-02-45
- **Казахстан, г. Павлодар**, ул. Центральная промзона стр. 2021, склад № 8, тел.: 8 (771) 191 31 92.
- **Казахстан, г. Тараз**, ул. Санырак батыра, 47м, тел.: +7 777 932 86 18
- **Казахстан, г. Усть-Каменогорск**, Самарское шоссе 9/5, тел.: 87084403219
- **Казахстан, г. Шымкент**, ул. Сарбаздар 18. тел.: +7 (776) 808-50-05
- **Казахстан, г. Петропавловск**, ул. Универсальная 5. Тел: +7(708)589-69-00.
- **Республика Беларусь, г. Витебск**, проспект Фрунзе, д 81/24, помещение 2, тел.: + 375 25 502 19 10
- **Республика Беларусь, г. Гомель**, ул. Текстильная, д. 9, тел.: 8 (029) 327 29 44, +375 44 510-60-00, +375 33 377-29-44, +375 23 229-39-18, +375 29 327-29-44
- **Республика Беларусь, г. Гродно**, Промысловый пр., д. 12, тел.: +375 29 785-78-53
- **Республика Беларусь, г. Минск**, ул. Притыцкого, д. 62/1, цокольный этаж, тел.: +375 29 7-629-629
- **Республика Беларусь, г. Минск**, Партизанский проспект, д. 2, тел.:+375 (29) 397-02-87 (администратор)
- **Республика Беларусь, Минская область**, д. Тарасово, ул. Ратомская, д. 1Б, помещение 3, тел.: +375 29 806-52-78,+375 29 132-82-26
- **Армения, г. Ереван**, улица Пушкина 51/18, тел.: +37491226998; +37441999226

Актуальная информация по адресам сервисных центров и приобретению оригинальных запчастей также доступна на официальном сайте resanta.ru в разделе Сервис и на сайте www.utake.ru



Изготовитель (импортер):
«ТЕК Техник унд Энтвинклунг»
Адрес: Зюдштрассе, 14,
Базель, Швейцария

Сделано в КНР

Ред. 4.6