

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ РУБЕРОИД

ПРИ УСТРОЙСТВЕ ПЛОСКИХ МНОГОСЛОЙНЫХ КРОВЕЛЬ



**Укладывается методом приклейки к основанию
при помощи битума или кровельных мастик**

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОЧЕТАНИЯ МАТЕРИАЛОВ ПРИ УСТРОЙСТВЕ
ВОДОИЗОЛЯЦИОННОГО КОВРА НА ПЛОСКИХ КРОВЛЯХ С УКЛОНОМ НЕ БОЛЕЕ 10%**

	Вариант 1	Вариант 2
Верхний слой	Рубероид РКК 350	Рубероид РКК 350
Промежуточный слой	Рубероид РКП 350	Рубероид РКП 350
Нижний слой	Рубероид РПП 300	Рубероид РКП 350

Трехбуквенный индекс

РКК – Рубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой. Применяется для верхнего финишного слоя. Крупнозернистая посыпка защищает битумное вяжущее от разрушающего воздействия УФ излучения.

РКП – Рубероид кровельный с пылевидной или мелкозернистой посыпкой. Применяется для верхних и нижних слоев кровельного ковра с последующим защитным покрытием.

РПП – рубероид подкладочный с пылевидной или мелкозернистой посыпкой. Применяется для нижних слоев кровельного ковра, либо в качестве подкладочного материала под иные финишные кровельные покрытия.



**Гидроизоляция
конструкций**



**Приклейка
на мастику**



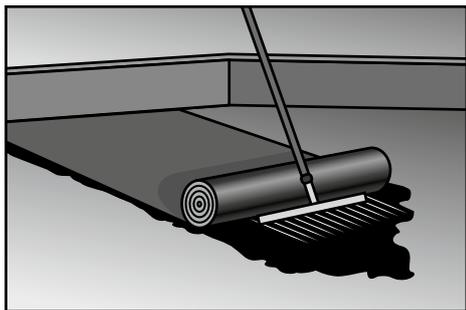
**Экономичное
решение**



**Подробнее
тут**

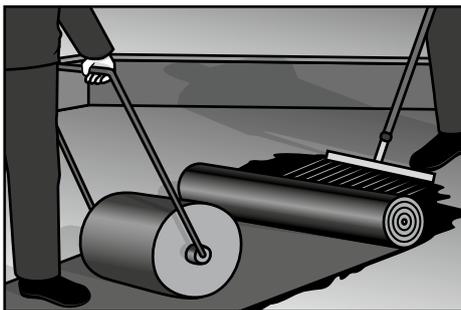
Устройство водоизоляционного ковра на уклонах не более 10%

Перед монтажом необходимо очистить поверхность от мусора и пыли, при ремонте старых крыш полностью удалить старое кровельное покрытие.

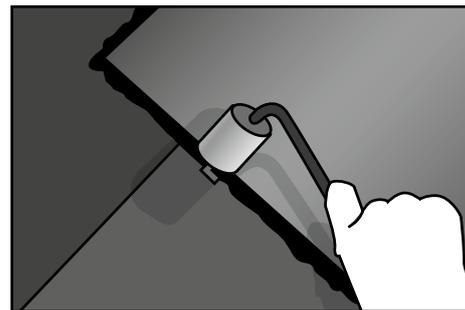


Укладка Рубероида (РКК, РПП, РКП) на горячий битум или мастику (БН 90/10, БН 90/30, МБК-Г) может производиться при температуре воздуха выше +5 °С.

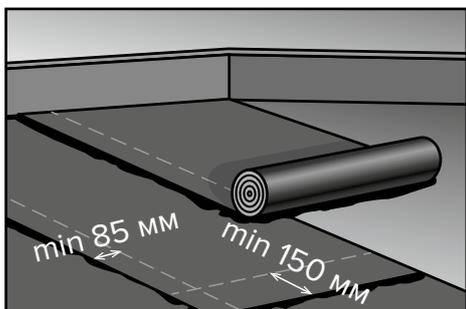
Разогрев мастики (битума) происходит в битумоварках (БЭМТ или аналоги) с перемешивающим устройством и регулировкой температуры. Температура разогретой мастики (битума) должна составлять 150–180 °С



Укладку материала осуществляют два кровельщика. Один из рабочих наносит мастику или битум по всей площади приклейки непосредственно перед наклеиваемым рулоном, а второй приглаживает материал к основанию щеткой и раскатывает рулон. Приглаживание материала широкой щеткой или прикаточным валиком необходимо для того, чтобы убрать пустоты и выгнать пузыри воздуха из-под материала.

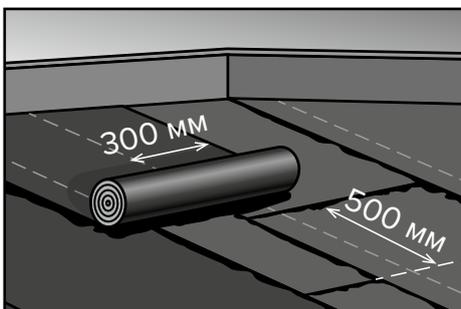


При формировании нахлестов смежных рулонов мастику (битум) наносят на участок бокового и торцевого шва. Расход мастики (битума) составляет 1,4–1,8 кг/м². В случае если на нанесенную мастику (битум) материал не был уложен в течение 5 мин., на поверхность необходимо нанести дополнительный слой мастики (битума) перед приклейкой. Полностью приклеенный рулон дополнительно прокатывают тяжелым наборным роликом. Особенно тщательно прокатывают боковые и торцевые нахлесты. Нахлесты прокатывают небольшим роликом так, чтобы из-под нахлеста после прикатки выдавить излишки мастики.



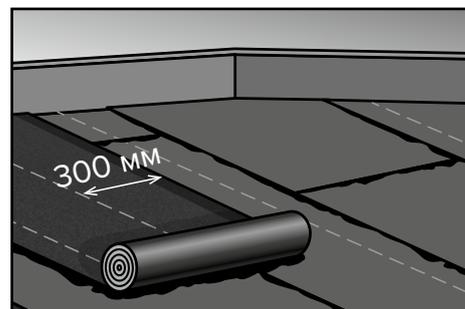
Первый слой (нижний слой)

Приклейка рулонного материала Рубероид РПП (РКП) производится с пониженного участка (например, водоприемные воронки, карнизные свесы). Раскладка рулонов нижнего слоя кровельного ковра должна соответствовать следующим требованиям: торцевые кромки двух соседних рулонов должны быть смещены относительно друг друга не менее, чем на 500 мм, боковой нахлест полотнищ в двухслойной кровле должен составлять не менее 85 мм, торцевой нахлест полотнищ должен составлять не менее 150 мм.



Второй слой (промежуточный слой)

После приклейки первого слоя приступаем к выполнению второго слоя из материала Рубероид РПП (РКП). Расстояние между боковыми стыками кровельных полотнищ в смежных слоях должно быть 300–600 мм. Для удобства сместите рулон на 300 мм. Стыки торцевых нахлестов материалов смежных слоев не должны совпадать. Рекомендуется смещать торцевые нахлесты смежных слоев на расстояние не менее 500 мм.



Третий слой (верхний слой)

После приклейки второго слоя приступаем к выполнению верхнего слоя из материала Рубероид РКК. Расстояние между боковыми стыками кровельных полотнищ в смежных слоях должно быть 300–600 мм. Для удобства сместите рулон на 300 мм. Стыки торцевых нахлестов материалов смежных слоев не должны совпадать. Рекомендуется смещать торцевые нахлесты смежных слоев на расстояние не менее 500 мм.