

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Краны шаровые муфтовые латунные на номинальное давление PN 4,0 МПа (40 кгс/см²), условного прохода (номинального диаметра) от DN 15 до DN 32 (далее по тексту краны), предназначенные для перекрытия среды проходящей через кран, а именно для применения в качестве запорной арматуры в составе водопроводов хозяйственно-питьевого назначения, горячей воды, пара, сжатого воздуха, систем отопления и кондиционирования, в технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана.

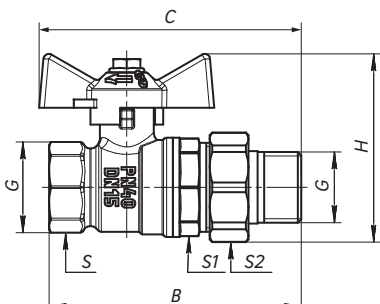
1.2 Краны изготавливаются по ТУ 28.14.13-006-05984389-2024.

1.3 Краны соответствуют требованиям ГОСТ Р 59553-2021.

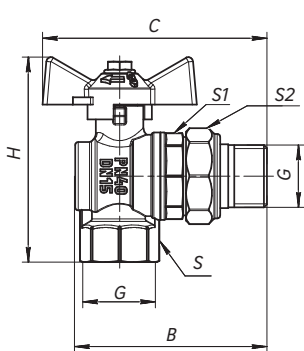
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Обоснование
Номинальные диаметры DN (Ду)	мм (дюйм)	15(½"), 20 (¾"), 25 (1"), 32 (1 ¼")	ГОСТ 28338
Номинальные диаметры DN	МПа (кгс/см²)	4,0 (40)	ГОСТ 26349
Эффективный диаметр Дэф	мм	13, 18, 23, 29	Допуск Дэф – 0,15 мм
Номинальное давление	МПа (кгс/см²)	4,0 (40)	ГОСТ 26349
Пробное давление	МПа (кгс/см²)	6,7 (67)	ГОСТ 356
Рабочее давление	МПа (кгс/см²)	4,0 (40)	ГОСТ 356
Рабочая среда	Холодная / горячая вода, технологические жидкости, пар, теплоносители, нефтепродукты		
Температура рабочей среды	°С	от -20°С до +150°С	
Класс герметичности затвора		«А»	ГОСТ 9544
Присоединительная резьба	дюймы	½", ¾", 1", 1 ¼"	ГОСТ 6357
Температура окружающей среды	°С	-10°С... +40°С (УХЛ 3.1)	ГОСТ 15150
Влажность окружающей среды	%	до 75% при 15°С до 98% при 25°С	ГОСТ 15150
Средний срок службы до списания	лет	10	
Направление потока		Двухнаправленное	
Средний ресурс до списания	циклы	DN15-25 DN32 10 000 циклов 4 000 циклов	
Ремонтопригодность		да	
Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°	ГОСТ 59553
Установочное положение		Любое	

Модель ML.227

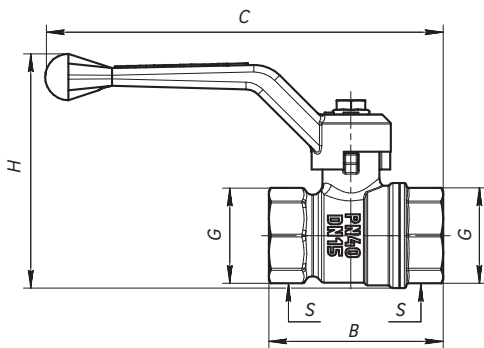


Модель ML.237

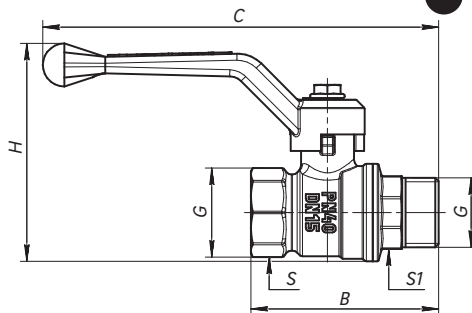


Классификационный признак	Разновидность
По типу проточной части корпуса	Неполнопроходной – MONLID N/P59
По типу присоединения к трубопроводу	Трубная цилиндрическая резьба (внутренняя, наружная) по ГОСТ 6357
По направлению потока рабочей среды (конструкции корпуса)	Проходной; угловой
По функциональному назначению	Запорный
По виду управления	С ручным управлением

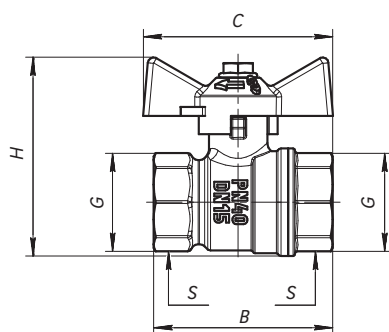
Модель ML.214



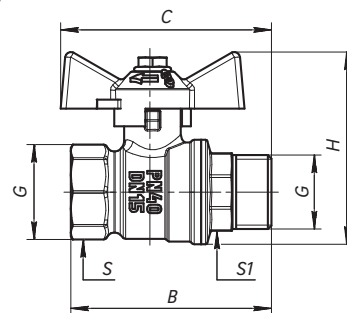
Модель ML.215



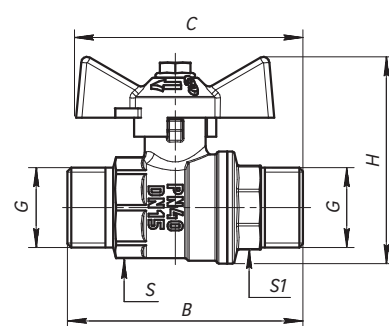
Модель ML.217



Модель ML.218



Модель ML.219



3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Серия MONLID N/P59	Значения для номинального диаметра, дюйм (мм)			
Характеристика	½" (15)	¾" (20)	1" (25)	1 ¼" (32)
Модель ML.214				
B, мм	49 ⁺¹ ₋₁	56,5 ⁺¹ ₋₁	64 ⁺¹ ₋₁	74,7 ⁺¹ ₋₁
H, мм	66,4 ⁺¹ ₋₁	72,6 ⁺¹ ₋₁	86 ⁺¹ ₋₁	96,7 ⁺¹ ₋₁
C, мм	112 ⁺¹ ₋₁	114 ⁺¹ ₋₁	131,5 ⁺¹ ₋₁	136,2 ⁺¹ ₋₁
S, мм	25 ^{+0,3} _{-0,3}	31 ^{+0,3} _{-0,3}	38 ^{+0,3} _{-0,3}	47 ^{+0,3} _{-0,3}
Масса, г	169±5%	234±5%	360±5%	583±5%
Модель ML.215				
B, мм	56,7 ⁺¹ ₋₁	65,8 ⁺¹ ₋₁	74 ⁺¹ ₋₁	85 ⁺¹ ₋₁
H, мм	66,4 ⁺¹ ₋₁	72,6 ⁺¹ ₋₁	86 ⁺¹ ₋₁	96,7 ⁺¹ ₋₁
C, мм	119,6 ⁺¹ ₋₁	123,5 ⁺¹ ₋₁	141,5 ⁺¹ ₋₁	146,5 ⁺¹ ₋₁
S, мм	25 ^{+0,3} _{-0,3}	31 ^{+0,3} _{-0,3}	38 ^{+0,3} _{-0,3}	47 ^{+0,3} _{-0,3}
S1, мм	22 ^{+0,3} _{-0,3}	27 ^{+0,3} _{-0,3}	34 ^{+0,3} _{-0,3}	43 ^{+0,3} _{-0,3}
Масса, г	179±5%	253±5%	390±5%	613±5%
Модель ML.217				
B, мм	49 ⁺¹ ₋₁	56,5 ⁺¹ ₋₁	64 ⁺¹ ₋₁	74,7 ⁺¹ ₋₁
H, мм	54,85 ⁺¹ ₋₁	61 ⁺¹ ₋₁	77 ⁺¹ ₋₁	88 ⁺¹ ₋₁
C, мм	52 ⁺¹ ₋₁	54 ⁺¹ ₋₁	70 ⁺¹ ₋₁	81 ⁺¹ ₋₁
S, мм	25 ^{+0,3} _{-0,3}	31 ^{+0,3} _{-0,3}	38 ^{+0,3} _{-0,3}	47 ^{+0,3} _{-0,3}
Масса, г	154±5%	220±5%	342±3%	514±5%
Модель ML.218				
B, мм	56,7 ⁺¹ ₋₁	65,8 ⁺¹ ₋₁	74 ⁺¹ ₋₁	85 ⁺¹ ₋₁
H, мм	54,85 ⁺¹ ₋₁	61 ⁺¹ ₋₁	77 ⁺¹ ₋₁	88 ⁺¹ ₋₁
C, мм	59,6 ⁺¹ ₋₁	63,5 ⁺¹ ₋₁	77 ⁺¹ ₋₁	88 ⁺¹ ₋₁
S, мм	25 ^{+0,3} _{-0,3}	31 ^{+0,3} _{-0,3}	38 ^{+0,3} _{-0,3}	47 ^{+0,3} _{-0,3}
S1, мм	22 ^{+0,3} _{-0,3}	27 ^{+0,3} _{-0,3}	34 ^{+0,3} _{-0,3}	43 ^{+0,3} _{-0,3}
Масса, г	164±5%	235±5%	372±5%	594±5%
Модель ML.219				
B, мм	62 ⁺¹ ₋₁	66,3 ⁺¹ ₋₁	76 ⁺¹ ₋₁	88 ⁺¹ ₋₁
H, мм	54,84 ⁺¹ ₋₁	61 ⁺¹ ₋₁	77 ⁺¹ ₋₁	88 ⁺¹ ₋₁
C, мм	59,6 ⁺¹ ₋₁	63,5 ⁺¹ ₋₁	77 ⁺¹ ₋₁	88 ⁺¹ ₋₁
S, мм	25 ^{+0,3} _{-0,3}	31 ^{+0,3} _{-0,3}	38 ^{+0,3} _{-0,3}	47 ^{+0,3} _{-0,3}
S1, мм	22 ^{+0,3} _{-0,3}	27 ^{+0,3} _{-0,3}	34 ^{+0,3} _{-0,3}	43 ^{+0,3} _{-0,3}
Масса, г	173±5%	235±5%	380±5%	594±5%
Модель ML.227				
B, мм	72,7 ⁺¹ ₋₁	83 ⁺¹ ₋₁	94,5 ⁺¹ ₋₁	106 ⁺¹ ₋₁
H, мм	56,25 ⁺¹ ₋₁	63,3 ⁺¹ ₋₁	79,2 ⁺¹ ₋₁	91 ⁺¹ ₋₁
C, мм	75,6 ⁺¹ ₋₁	80,5 ⁺¹ ₋₁	97,5 ⁺¹ ₋₁	110 ⁺¹ ₋₁
S, мм	25 ^{+0,3} _{-0,3}	31 ^{+0,3} _{-0,3}	38 ^{+0,3} _{-0,3}	47 ^{+0,3} _{-0,3}
S1, мм	27 ^{+0,3} _{-0,3}	33,6 ^{+0,3} _{-0,3}	43 ^{+0,3} _{-0,3}	53 ^{+0,3} _{-0,3}
S2, мм	30 ^{+0,3} _{-0,3}	37,5 ^{+0,3} _{-0,3}	46,5 ^{+0,3} _{-0,3}	56 ^{+0,3} _{-0,3}
Масса, г	218±5%	326±5%	525±5%	784±5%
Модель ML.237				
B, мм	64,6 ⁺¹ ₋₁	72,7 ⁺¹ ₋₁	83 ⁺¹ ₋₁	94,5 ⁺¹ ₋₁
H, мм	69,1 ⁺¹ ₋₁	78,1 ⁺¹ ₋₁	90 ⁺¹ ₋₁	103 ⁺¹ ₋₁
C, мм	75,6 ⁺¹ ₋₁	80,5 ⁺¹ ₋₁	97,5 ⁺¹ ₋₁	110 ⁺¹ ₋₁
S, мм	25 ^{+0,3} _{-0,3}	31 ^{+0,3} _{-0,3}	38 ^{+0,3} _{-0,3}	47 ^{+0,3} _{-0,3}
S1, мм	27 ^{+0,3} _{-0,3}	33,6 ^{+0,3} _{-0,3}	43 ^{+0,3} _{-0,3}	53 ^{+0,3} _{-0,3}
S2, мм	30 ^{+0,3} _{-0,3}	37,5 ^{+0,3} _{-0,3}	46,5 ^{+0,3} _{-0,3}	56 ^{+0,3} _{-0,3}
Масса, г	234±5%	359±5%	559±5%	834±5%

4. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

4.1 Конструктивные особенности крана позволяют развернуть ручку-рычаг на 180° без разворота крана на трубопроводе.

4.2 Корпус крана и муфта соединены метрической резьбой с герметизацией пропилметакрилатным клеем анаэробного отвердения (допускается для контакта с пищевыми жидкостями), разбирать данное соединение – запрещено.

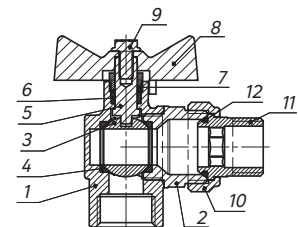
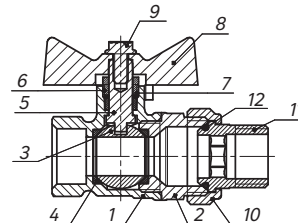
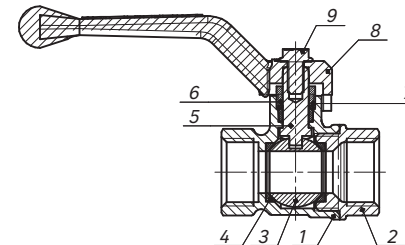
4.3 Шпindel имеет взрывобезопасное исполнение.

Поз.	Наименование	Материал	Марка
1	Корпус	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1 Допускается ЛЦ40С
2	Муфта корпуса	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1 Допускается ЛЦ40С
3	Шаровой затвор	Латунь, с покрытием Н9.Х.6	ЛС59-1 Допускается ЛЦ40С
4	Седло	Фторопласт	Ф-4 Допускаются другие марки фторопласта Ф4
5	Шпindel	Латунь	ЛС59-1 Допускается ЛЦ40С
6	Кольцо уплотнительное	Фторопласт	Ф-4 Допускаются другие марки фторопласта Ф4
7	Гайка сальника	Латунь	ЛС59-1 Допускается ЛЦ40С
8	Ручка-рычаг Ручка-бабочка	Алюминий с покрытием эпоксиполиэфирной порошковой композицией красного цвета	АК9М2/АК7
9	Винт М5	Сталь с покрытием	Ст5сп
10	Гайка накидная	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1 Допускается ЛЦ40С
11	Штуцер	Латунь, горячая объемная штамповка (ГОШ)	ЛС59-1 Допускается ЛЦ40С
12	Кольцо уплотнительное штуцера	Резиновая смесь ИРП-1314 ГОСТ 18829-2017	Группа 5

Примечание:

- ЛС59-1 по ГОСТ 15527, латунь свинцовая с содержанием меди 57-60%, свинца 0,8-1,9%, цинк – остальное;

- ЛЦ40С по ГОСТ 17711-93, латунь свинцовая с содержанием меди 57-61%, свинца 0,8-2%, цинк – остальное



5.1 Шаровые краны т.м. MONLID должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации.

5.2 Чистота рабочей среды должна соответствовать требованиям нормативно-технической документации.

Запрещается:

- 6.1 Производить работы по демонтажу крана при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;
- 6.2 Использовать краны на параметрах, превышающих указанные в таблице 1;
- 6.3 Использовать шаровые краны в качестве регулирующих арматур;
- 6.4 Использовать краны в качестве опор для трубопровода;
- 6.5 Применять шаровые краны вместо заглушек при испытаниях трубопроводных систем;
- 6.6 Использовать «газовые» ключи и удлинитель ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса.

7.1. Монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием кранов следует выполнять в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016, ГОСТ 12.063-2015, СП 42-101-2003 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.

7.6 При монтаже крана, в целях предотвращения образования трещин и сколов на муфтовых торцах крана, деформации корпуса крана и

При инциденте или аварии прекратить подачу рабочей среды на кран.

14.3 При отгрузке потребителю краны консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении атмосферостойкие, имеют защитное покрытие.