



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный чугунный
DN.ru с голым штоком Ду40-300 Ру16**



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный чугунный DN.ru с голым штоком Ду40-300 Ру16.

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-СН.РА04.В.83255/23, с. д . до 20.06.2028.

Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

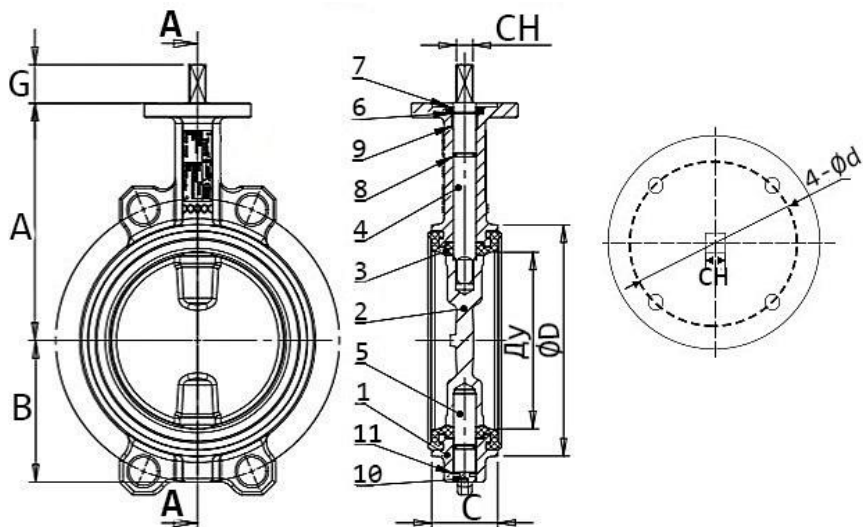
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	40 – 300
Номинальное давление PN, бар	16
Направление потока	двустороннее
Максимальная температура рабочей среды t, °C	До +110
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	холодная и горячая вода, воздух без примесей масла и жира, стационарное кондиционирование, слабоагрессивные среды, иные среды нейтральные к материалу
Тип управления	Голый шток (без рукоятки) / с рукояткой / с электроприводом / с редуктором

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG50	6, 11	Кольцо стопорное	сталь AISI 201
2	Диск	Высокопрочный чугун	7	Пыльник	NBR
3	Седловое уплотнение	EPDM	8	Прокладка штока	NBR
4	Шток верхний	сталь AISI 420	9	Вкладыш	сталь AISI 201
5	Шток нижний	сталь AISI 420	10	Пробка	пластмасса





ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАТВОРОВ

Ду	A	B	C	ØD	d	G	CH (штук)	ISO	Крутящий момент	Вес
MM									Нм	кг
40	105	55	33	75	10	30	9x9	F05	20	1.6
50	161	80	43	84.5	10	30	9x9	F05	23	2.2
65	175	89	45	104.5	10	30	9x9	F05	29	2.5
80	181	95	45	123.5	10	30	9x9	F05	39	2.9
100	200	114	52	139.5	10	30	11x11	F07	59	3.8
125	213	127	55	169.5	10	30	14x14	F07	84	5.8
150	226	139	55	196	10	30	14x14	F07	86	7.4
200	260	175	60	247	12	30	17x17	F10	220	12.5
250	292	203	68	304	12	40	22x22	F10	350	18.9
300	337	242	78	358	12	40	22x22	F10	420	27.0



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.
2. Установку поворотных затворов следует производить между фланцами плоскими или воротниковыми.
3. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.
4. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.
5. Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».
6. Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».
7. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор.
8. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.
9. Виды, объемы и периодичность технического обслуживания.
10. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в месяц.
11. При осмотрах необходимо проверить:
 - а) общее состояние затвора;
 - б) состояние крепежных соединений;
 - в) герметичность мест соединения относительно внешней среды;
 - г) работоспособность и способность затвора выполнять свои функции.
12. Чтобы обеспечить длительный срок эксплуатации затвора, необходимо во время длительного «простоя», более трёх месяцев, периодически проводить полное или частичное его открытие-закрытие.
13. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат, обладающий необходимыми компетенциями и квалификацией.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;

неправильной эксплуатации и применения оборудования.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Редуктор DN.ru RDN для четвертьоборотной
запорно-регулирующей арматуры
PN1,6МПа (16кгс/см²)**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Редуктор DN.ru RDN для четвертьоборотной запорно-регулирующей арматуры PN1,6МПа (16кгс/см²)

1.2. Изготовитель (поставщик): ООО "ДН.РУ". 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19.

1.3. Назначение: Редуктор DN.ru позволяет вручную устанавливать необходимое позиционирование запорного органа на четверть оборота, выступая в качестве альтернативы пневматическим, электрическим или гидравлическим четвертьоборотным приводам.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Рабочая температура t, °C	<ul style="list-style-type: none">от -40 до +120 (150)от -60 до +120 (150) (низкотемпературная версия)
Рабочая среда	Фильтрованный сжатый воздух или неагрессивные газы, масла
Степень защиты	IP67
Рабочее давление, Бар	16
Применение	водоснабжение, отопление, вентиляция, энергетика, кондиционирование воздуха
Монтаж	горизонтальный/вертикальный
Регулировка хода	От -5° до 95°
Соответствие стандарту	DIN / ISO 5211

3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Таблица 2

Наименование	Материал	Количество
Штурвал	Алюминиевый сплав	1 шт.
Вал	Нерж. сталь	1 шт.
Корпус	Алюминиевый сплав	1 шт.



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

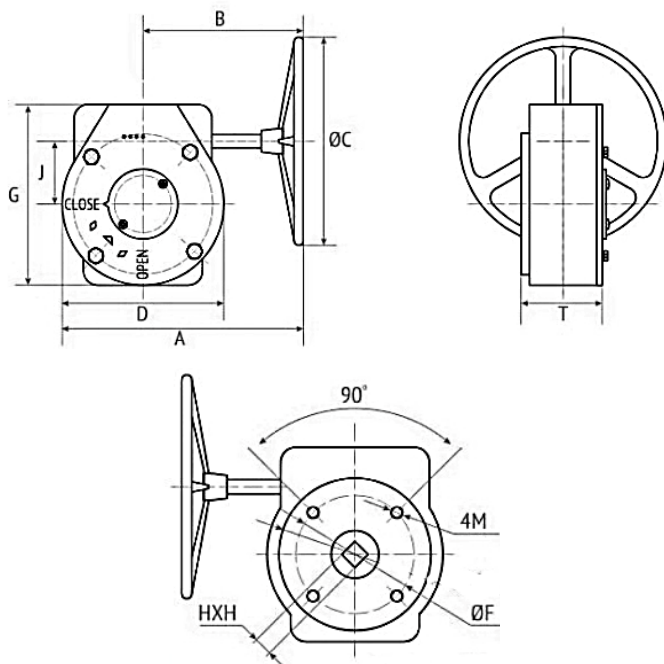


Таблица 3

Модель	Переда- точное число	A	B	ØC	D	J	G	T	ØF	4M	HxH	ISO фланец	Вес
		мм											кг
RDN-1	24:1	170	130	160	100	45	120	50	50	4-M8	9x9	F05	2.2
RDN-2	24:1	170	130	160	100	45	120	50	50	4-M8	11x11	F05	2.18
RDN-3	24:1	170	130	160	100	45	120	50	70	4-M8	14x14	F07	2.2
RDN-4	30:1	240	160	260	130	55	150	70	100	4-M10	17x17	F10	5.355
RDN-5	30:1	240	160	260	130	55	150	70	100	4-M12	22x22	F10	6



5. МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

5.1. При работе с редуктором трубопровод и арматура не должны быть под давлением. Во время проведения монтажа и ухода необходимо прекратить подачу электрической, пневматической или гидравлической энергии к исполнительным элементам, применяемых вместе с редуктором и принять такие меры предосторожности, которые исключат их ненамеренное включение.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Запрещается развивать на входном валу редуктора крутящий момент, превышающий максимально допустимый входной момент, в том числе использовать в этих целях какой-либо рычаг или другое приспособление.

6.2. Регулировка упоров-ограничителей проводится всегда сразу после монтажа редуктора на арматуру. Контроль регулировки проводится всегда ручной установкой редуктора в положение «закрыто» и «открыто».

6.3. Подвесной винт на редукторах служит исключительно для подъема и необходимых действий с самим редуктором.

6.4. Категорически запрещается поднимать или переносить узел «арматура + редуктор» за какие-либо элементы редуктора.

6.5. При ручной эксплуатации поворачивайте штурвалом механизм редуктора в направлении, в котором арматура открывается или закрывается.

6.6. Если редуктор находится в крайнем положении ЗАКРЫТО, но арматура не перекрыла поток, то это свидетельствует о неправильной регулировке редуктора, либо о неисправности арматуры, либо о какой-либо другой неисправности.

6.7. Запрещается прикладывать чрезмерное усилие на вал редуктора в попытке дополнительно повернуть редуктор и тем самым сдвинуть запорный орган арматуры в нужное положение. Такие действия могут сломать редуктор и арматуру!

6.8. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.



7. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным у потребителя порядком, разработанным в соответствии с Законами РФ № 122-ФЗ от 22 августа 2004г. «Об охране атмосферного воздуха», № 15-ФЗ от 10 января 2003 г. «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ от 30 марта 1999 г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 14 месяцев со дня продажи.

9.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

9.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;
 - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
 - неправильной эксплуатации и применения оборудования.



10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.РУ". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.РУ".

10.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

10.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____

Наименование товара: Редуктор для четвертьоборотной запорно-регулирующей арматуры

№ п/п	Обозначение	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.РУ" по адресу: 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ.19. Эл. адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__ г. Подпись _____

