



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный DN.ru GG25-316L-NBR
Ду40-300 Ру16, корпус - чугун,
диск - нержавеющая сталь, уплотнение - NBR,
с ручкой**



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru GG25-316L-NBR Ду40-300 Ру16, корпус - чугун, диск - нержавеющая сталь, уплотнение - NBR, с ручкой.

1.2. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА09.В.55628/22, с.д. до 29.12.2027.

1.3. Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

1.4. Принцип работы: Затворы открываются и закрываются путем поворота диска на 90°. Открытие производится поворотом рукоятки или штурвала редуктора против часовой стрелки, закрытие по часовой стрелке.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	40 - 300
Рабочее давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	от -20 до +120
Рабочая среда	вода, минеральные масла, углеводороды, масла, жиры
Направление потока	двустороннее
Тип управления	рукоятка
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Материал корпуса	чугун GG25



3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

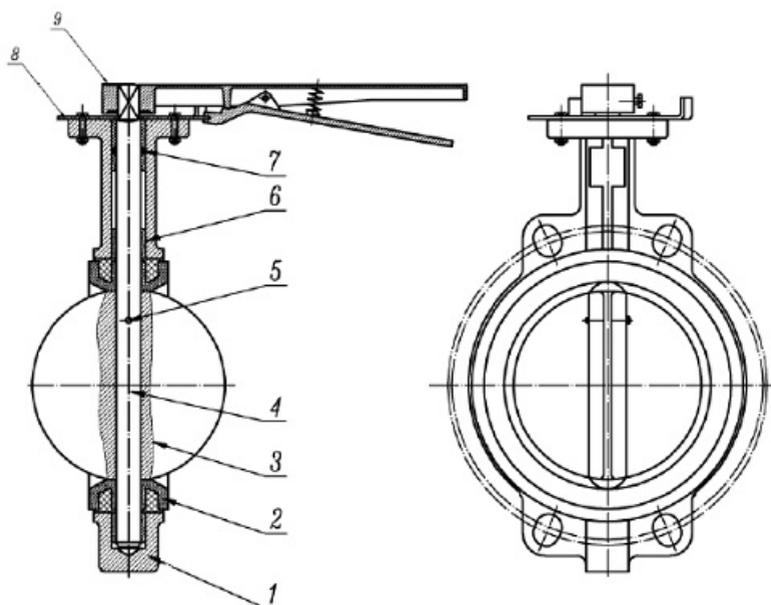


Таблица 2

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GG25	6	Втулка	PTFE
2	Седловое уплотнение	NBR	7	Уплотнительное кольцо	NBR
3	Диск	нержавеющая сталь 316L	8	Пластина	Углеродистая сталь
4	Шток	SS AISI 416	9	Ручка	Ковкое железо
5	Штифт	SS AISI 420	-	-	-



4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

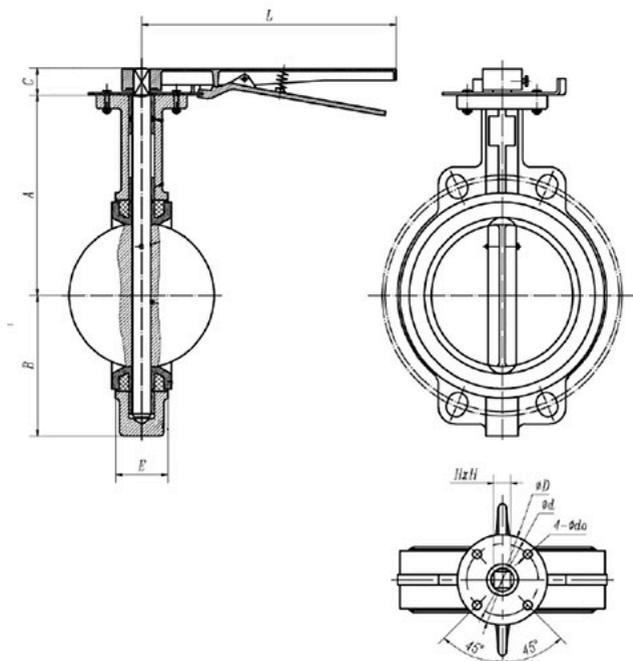


Таблица 3

Ду	A	B	C	E	L	ØD	Ød	4-Ødo	HxH	ISO 5211	Крутящий момент	Вес
мм											Нм	кг
40	114	66	26	34	210	65	50	4-7	9x9	F05	20	1.872
50	131	72	26	43	220	65	50	4-7	9x9	F05	22,1	1.956
65	140	83	26	46	220	65	50	4-7	9x9	F05	29,2	2.333
80	150	95	26	46	220	65	50	4-7	9x9	F05	41,1	2.577
100	163	112	28	52	264	90	70	4-10	11x11	F05	67,8	4.12
125	178	125	28	56	264	90	70	4-10	14x14	F07	101	5.29
150	191	140	28	56	264	90	70	4-10	14x14	F07	120	6.63
200	238	172	34	60	364	125	102	4-12	17x17	F07	192	11.67
250	285	205	36	68	504	125	102	4-12	22x22	F10	350	17.42
300	315	245	36	78	504	150	125	4-14	22x22	F10	490	27.83



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Затворы должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.

5.4. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).

5.5. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

5.6. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

5.7. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

5.7.1. Отцентрировать поворотный затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать. Открыть диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

5.7.2. Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

5.7.3. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Далее следует медленно закрыть и открыть дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-94.

5.9. Виды, объемы и периодичность технического обслуживания.

5.9.1. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в месяц.

5.9.2. При осмотрах необходимо проверить:

- а) общее состояние затвора;
- б) состояние крепежных соединений;
- в) герметичность мест соединения относительно внешней среды;
- г) работоспособность и способность затвора выполнять свои функции.



5.9.3. Чтобы обеспечить длительный срок эксплуатации затвора, необходимо во время длительного «простоя», более трёх месяцев, периодически проводить полное или частичное его открытие-закрытие.

5.9.4. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат, обладающий необходимыми компетенциями и квалификацией.

6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

6.1. Условия транспортирования и хранения - 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150-69.

6.2. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.3 При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкоснуться с поверхностью манжеты – без деформации резины.

6.4. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

6.5. Затворы должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. При длительном хранении затвора необходимо периодически (не реже двух раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой-спреем.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. No 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. No 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов..

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.



8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантийная наработка 200 циклов в пределах гарантийного срока.

8.3. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.4. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.5. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.6. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
 - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
 - нарушения общих монтажных рекомендаций;

неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании; неправильной эксплуатации и применения оборудования.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель _____ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: info@dn.ru.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция)..
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия..
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара _____

Дата: «__» _____ 202__г. Подпись _____





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Электропривод четвертьоборотный
DN.RU серии QT
напряжением 220В, 380В и 24В**



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Электропривод четвертьоборотный DN.RU серии QT напряжением 220В, 380В и 24В

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.98275/21 срок действия до 12.07.2024

Назначение: Электроприводы четвертьоборотные предназначены для дистанционного и местного управления вращением запорного органа на $0^\circ \sim 270^\circ$ таких типов как кран шаровой и т.п. Они широко применяются в различных отраслях народного хозяйства: в газовой, нефтяной, металлургической, пищевой промышленности, в жилищно-коммунальном хозяйстве и т.д.

Электроприводы устанавливаются непосредственно на трубопроводной арматуре. Установочные размеры соответствуют международному стандарту ISO 05211 / DIN3337. Четыре микровыключателя используются для ограничения хода выходного вала по конечным положениям рабочего органа арматуры. Электроприводы рассчитаны для работы в номинально-кратковременном режиме S2.

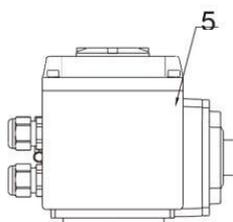
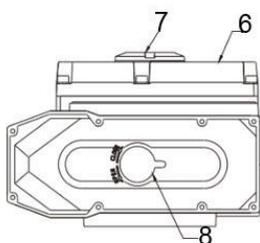
ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ



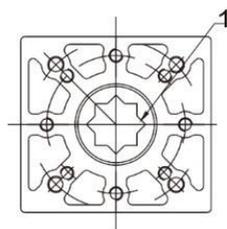
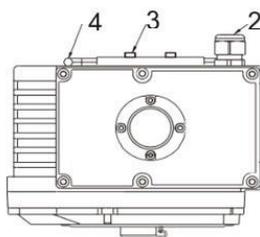
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Питание	Стандартно: 220 В, 50 Гц, 1 фаза По требованию: 380 В, 50/60 Гц, 3 фазы; 24В постоянный ток
Концевые выключатели	2-Открыто/Закрыто 250В 10А
Дополнительные концевые выключатели	2-Открыто/Закрыто 250В 10А
Угол поворота выходного вала	Стандартно: 90°, по требованию 90°-270° ±10°
Защита от перегрева/ Рабочая температура электродвигателя	Встроенная тепловая защита, открытие при 120°C ±5°C / закрытие при 97°C ± 5°C
Рабочий диапазон температур, °С	-20 ...+40
Температура окружающей среды, °С	-20 ...+70
Ручной дублер	шестигранник (в комплекте)
Самоблокирующееся устройство	Самоблокирующееся червяком и червячной передачей
Механический ограничитель	2 внешних регулируемых стопора
Кабельные вводы	2 шт, М18

КОНСТРУКЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДА



1	Выходной вал
2	Кабельный замок
3	Механический ограничитель
4	Ручной гаечный ключ
5	Корпус
6	Крышка
7	Смотровое окно
8	Защита от пыли



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ QT003-QT030

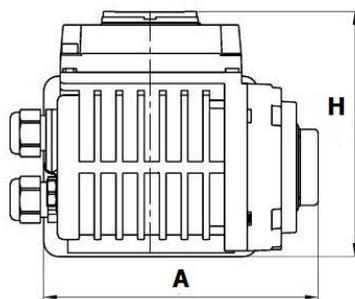
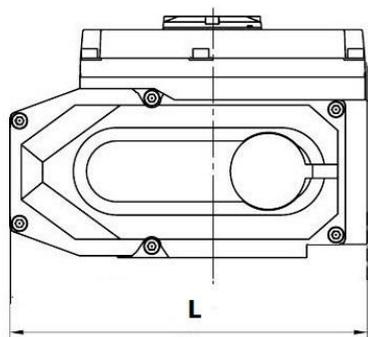
	QT-003	QT-005	QT-008	QT-010	QT-015	QT-020	QT-030
Крутящий момент, Нм	30	50	80	100	150	200	300
Время цикла, сек. (поворот 90°)	20	30	30	30	30	30	30
Максимальный диаметр штока арматуры, мм	11x11	14x14	17x17	17x17	17x17	27x27	27x27
Степень защиты корпуса	IP67 (по требованию - IP68)						
Материал	сталь, алюминиевый сплав, алюминиевая бронза, поликарбонат						
Высота соединительного выступа, мм	74	89	89	107	104	152	152
Тип ISO фланца	F03/ F05	F05/ F07	F05/ F07	F05/ F07	F05/ F07	F10/ F12	F10/ F12
Вес, кг	2,1	3,6	3,6	4,6	4,6	13	13,4

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ QT040-QT300

	QT-040	QT-060	QT-080	QT-100	QT-160	QT-200	QT-300
Крутящий момент, Нм	400	600	800	1 000	1 600	2 000	3 000
Время цикла, сек. (поворот 90°)	30	30	40	40	60	60	120
Максимальный размер квадрата арматуры, мм	27x27	27x27	27x27	27x27	32x32	36x36	36x36
Степень защиты корпуса	IP67 (по требованию - IP68)						
Материал	сталь, алюминиевый сплав, алюминиевая бронза, поликарбонат						
Высота соединительного выступа, мм	152	152	152	152	151	151	151
Тип ISO фланца	F10/ F12	F10/ F12	F10/ F12	F10/ F12	F14/ F16	F14/ F16	F14/ F16
Вес, кг	13,8	14	14,3	14,5	68	68	68



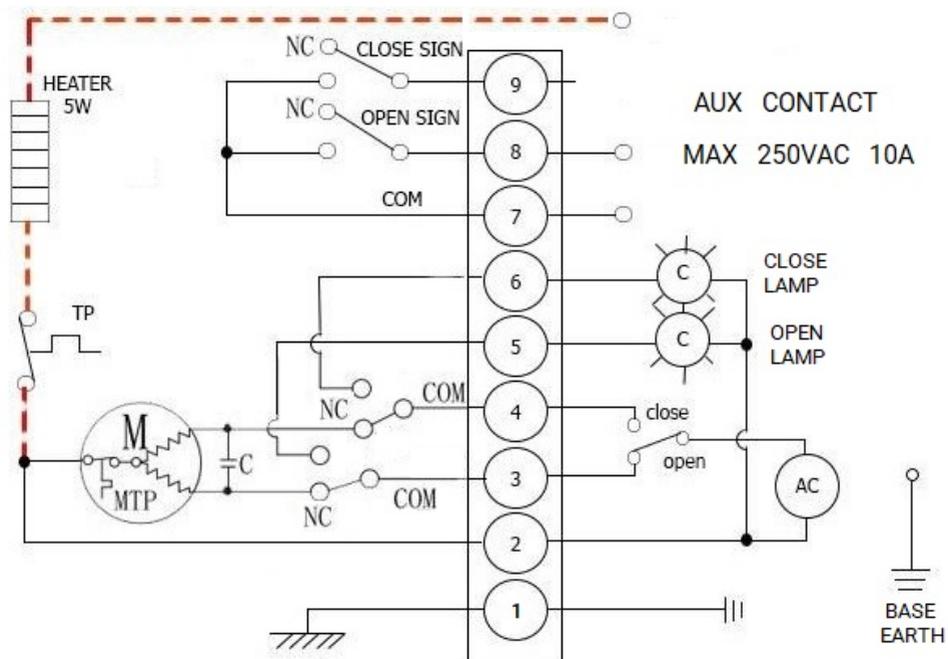
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЭЛЕКТРОПРИВОДА



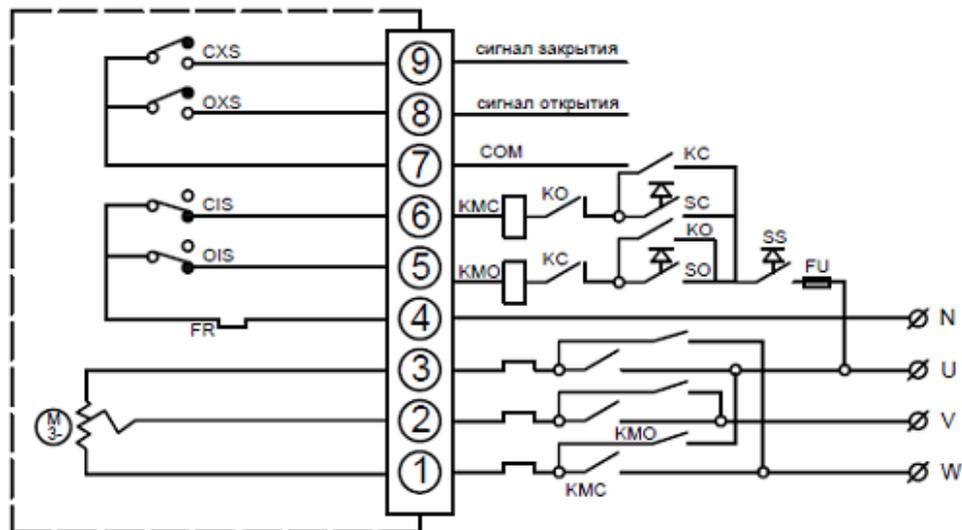
Модель привода	L, мм	H, мм	A, мм
QT-003	123	113	123
QT-005	160	146	121
QT-008	160	146	121
QT-010	189	163	129
QT-015	189	163	129
QT-020	268	212	164
QT-030	268	212	164
QT-040	268	212	164
QT-060	268	212	164
QT-080	268	212	164
QT-100	268	212	164
QT-160	268	212	367.5
QT-200	268	212	367.5
QT-300	268	212	367.5



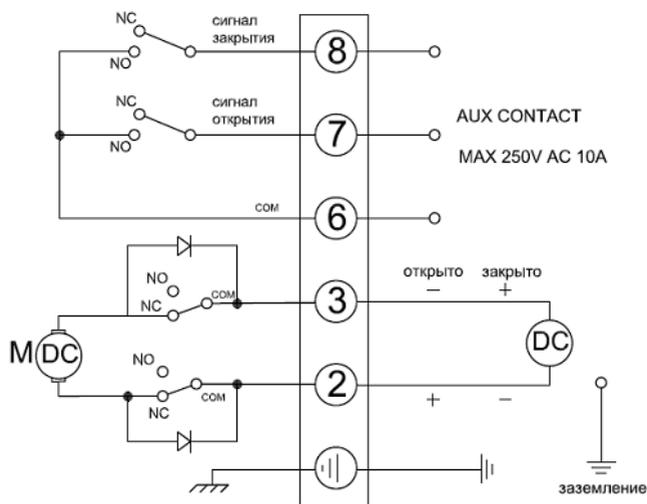
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ QT-XXX-220



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ QT-XXX-380



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ QT-XXX-24



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА QT003-QT020

Модель привода	QT-003		QT-005		QT-008		QT-010		QT-015		QT-020	
Напряжение питания	220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В
Номинальный ток, А	0,15	0,5	0,25	0,5	0,25	0,5	0,35	0,8	0,33	0,8	0,30	2
Номинальная мощность, Вт	9		10	10	10	10	15	15	15	15	45	45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА QT030-QT300

Модель привода	QT-030		QT-040		QT-060		QT-080	QT-100	QT-160	QT-200	QT-300
Напряжение питания	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	380В	380В	380В	380В
Номинальный ток, А	0,31	2	0,33	3	0,33	3	0,47	0,47	0,85	0,85	0,85
Номинальная мощность, Вт	45	45	60	60	90	60	180	180	180	180	180

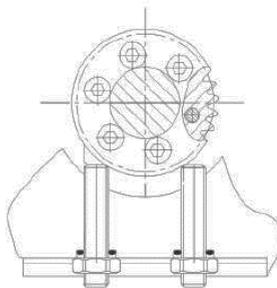
МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Данный электропривод не оборудован моментными выключателями, поэтому при использовании электропривода в качестве исполнительного управляющего элемента на арматуре транспортирующей загрязненную и/или абразивную среду с твердыми включениями, во избежание выхода электропривода и/или арматуры из строя, требуется исключить вероятность заклинивания запорного органа арматуры из-за попадания твердых частиц/тел между запорным органом и корпусом и/или уплотнением арматуры либо предусмотреть электрическую защиту и отключение по току потребления электропривода.
2. Предусмотрите пространство для ремонта кабелей, ручной работы.
3. Во избежание повреждений арматуры проверьте или настройте концевые выключатели.
4. При установке привода на задвижку в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры.
5. Перед запуском привода произведите несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера привода. Если при открытии от ручного дублера запорная арматура открывается-закрывается нормально, то следует подключить ее к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.



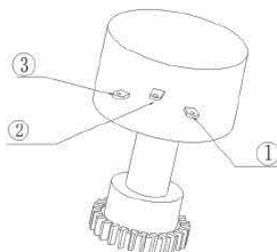
Регулировка механического переключателя:

Ослабьте контргайку и вручную переведите электропривод в полностью закрытое положение, поверните гайки механических стопоров до касания веерообразной шестерни, а затем заверните на два оборота и затяните контргайку. Таким образом устанавливается положение механических упоров для полностью закрытого положения электропривода. Так же устанавливается положение полного открытия.



Регулировка потенциометра:

Потенциометр, как выводящий сигнал обратной связи, с 3 клеммами, подключите: к подвижному рычагу потенциометра (2); к клемме, сопротивление которой понижается между подвижными рычагами при движении привода в открытое положение (1); к клемме, сопротивление которой понижается между подвижными рычагами при движении привода в сторону закрытого положения (3).



Поверните вручную клапан в положение полного открытия до перемещения концевого выключателя, измеряя сопротивление с помощью мультиметра, остановите сопротивление между (2) и (1) $35\Omega \sim 60\Omega$. Если значение неверно, отрегулируйте его, поворачивая приводную шестерню потенциометра.



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс – мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.

