



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Затвор дисковый поворотный DN.ru  
GGG50-316L-EPDM Ду40-300 Ру16  
корпус - чугун GGG50,  
диск - нержавеющая сталь 316L,  
уплотнение – EPDM, с рукояткой**



## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование изделия: Затвор дисковый поворотный DN.ru GGG50-316L-EPDM Ду40-300 Ру16 корпус - чугун GGG50, диск - нержавеющая сталь 316L, уплотнение – EPDM, с рукояткой.

1.2. Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА04.В.83255/23, срок действия до 20.06.2028.

1.3. Назначение: Затвор дисковый поворотный предназначен для использования в качестве запорной или регулирующей арматуры для управления потоками в системах теплоснабжения, водоснабжения, в технологических процессах пищевой, химической, нефтегазовой, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

1.4. Принцип работы: Затворы открываются и закрываются путем поворота диска на 90°. Открытие производится поворотом рукоятки или штурвала редуктора против часовой стрелки, закрытие по часовой стрелке.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Номинальный диаметр DN, мм	40 - 300
Рабочее давление PN, бар	16
Температура рабочей среды t, °C	от -20 до +120
Рабочая среда	холодная и горячая вода, воздух без примесей масла и жира, иные среды нейтральные к материалу
Направление потока	двустороннее
Тип управления	рукоятка
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Материал корпуса	чугун GGG50



### 3. ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЕТАЛЕЙ

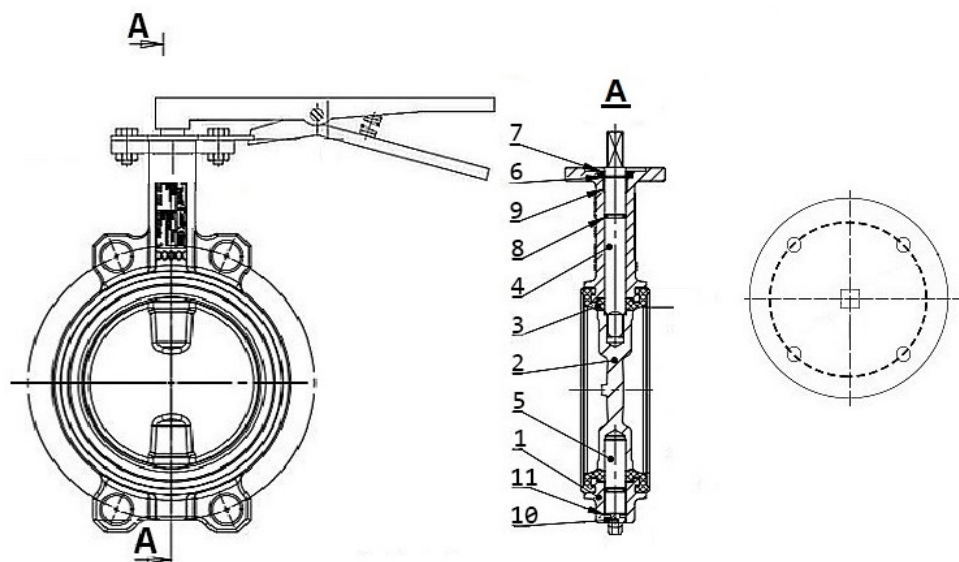


Таблица 2

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG50	6, 11	Кольцо стопорное	сталь AISI 201
2	Диск	сталь 316L	7	Пыльник	NBR
3	Седловое уплотнение	EPDM	8	Прокладка штока	NBR
4	Шток верхний	сталь 316L	9	Вкладыш	сталь AISI 201
5	Шток нижний	сталь 316L	10	Пробка	пластмасса



#### 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

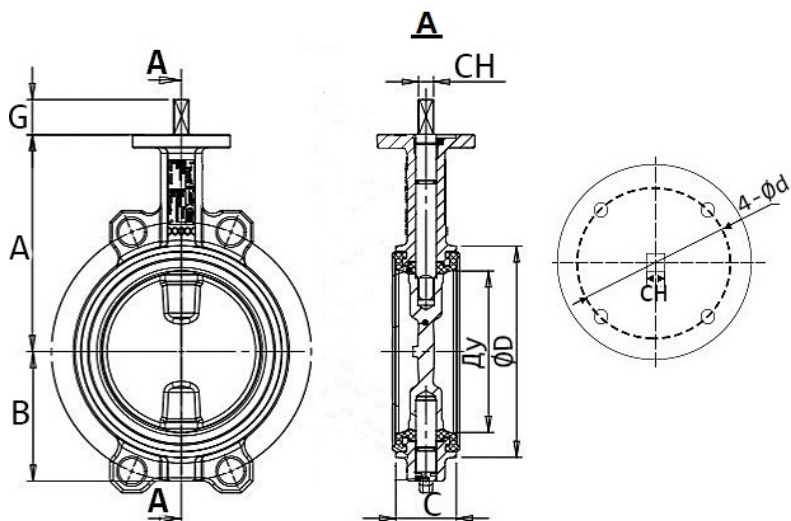


Таблица 3

Ду	A	B	C	ØD	d	G	CH (штук)	ISO	Крутящий момент	Вес
мм									Нм	кг
40	105	55	33	75	10	30	9x9	F05	20	1.6
50	161	80	43	84.5	10	30	9x9	F05	23	2.2
65	175	89	45	104.5	10	30	9x9	F05	29	2.5
80	181	95	45	123.5	10	30	9x9	F05	39	2.9
100	200	114	52	139.5	10	30	11x11	F07	59	3.8
125	213	127	55	169.5	10	30	14x14	F07	84	5.8
150	226	139	55	196	10	30	14x14	F07	86	7.4
200	260	175	60	247	12	30	17x17	F10	220	12.5
250	292	203	68	304	12	40	22x22	F10	350	18.9
300	337	242	78	358	12	40	22x22	F10	420	27.0



## 5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал, изучивший устройство задвижки, правила техники безопасности, требования руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию, аттестованный на соответствующий вид работ.

5.2. Затворы должны устанавливаться на трубопроводах для сред и параметров, указанных в паспорте на изделие.

5.3. Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.

5.4. Установку поворотных затворов следует производить только между воротниковыми фланцами (тип 11 ряд 1 исп. В по ГОСТ 33259).

5.5. Внутренний диаметр фланцев должен соответствовать номинальному диаметру дискового поворотного затвора.

5.6. Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора. На уплотнительных поверхностях фланцев не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

5.7. Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора.

5.7.1. Отцентрировать поворотный затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать. Открыть диск поворотного затвора до положения «полностью открыто».

5.7.2. Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались. Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

5.7.3. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Далее следует медленно закрыть и открыть дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

5.8. Испытания на герметичность необходимо проводить в соответствии с ГОСТ 9544-94.

5.9. Виды, объемы и периодичность технического обслуживания.

5.9.1. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры (регламентные работы) в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в месяц.

5.9.2. При осмотрах необходимо проверить:

- а) общее состояние затвора;
- б) состояние крепежных соединений;
- в) герметичность мест соединения относительно внешней среды;



г) работоспособность и способность затвора выполнять свои функции.

5.9.3. Чтобы обеспечить длительный срок эксплуатации затвора, необходимо во время длительного «простоя», более трёх месяцев, периодически проводить полное или частичное его открытие-закрытие.

5.9.4. Осмотры и проверки проводит персонал, обслуживающий систему или агрегат, обладающий необходимыми компетенциями и квалификацией.

## **6. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ**

6.1. Условия транспортирования и хранения - 5 (ОЖ4) по ГОСТ15150-69.

6.2. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.3 При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.

6.4. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

6.5. Затворы должны храниться в сухих складских помещениях, защищенными от прямых солнечных лучей и удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться воздействию масел, бензина.

6.6. При длительном хранении затвора необходимо периодически (не реже двух раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой-спреем.

## **7. УТИЛИЗАЦИЯ**

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. No 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г. No 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов..

7.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.



## **8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

8.1. Изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

8.2. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с инструкциями по установке и техническими характеристиками изделия, описанными в данном паспорте.

8.3. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя

8.5. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих монтажных рекомендаций;

неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании; неправильной эксплуатации и применения оборудования.

## **9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ**

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ООО "ДН.ру". Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ООО "ДН.ру".

9.3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

9.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.



## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_

№ п/п	Наименование	Кол-во

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии согласен:

Покупатель \_\_\_\_\_ (подпись)

Гарантийный срок – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня продажи.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в ООО "ДН.ру" по адресу : 117403, Россия, г. Москва, проезд Востряковский, дом 10Б, стр. 3, помещ. 19. Эл.адрес: [info@dn.ru](mailto:info@dn.ru).

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предъявляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес, контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция)..
3. Акт выполненных работ по монтажу изделия..
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_г. Подпись \_\_\_\_\_







# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Электропривод четвертьоборотный  
DN.RU серии QT  
напряжением 220В, 380В и 24В**



## ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

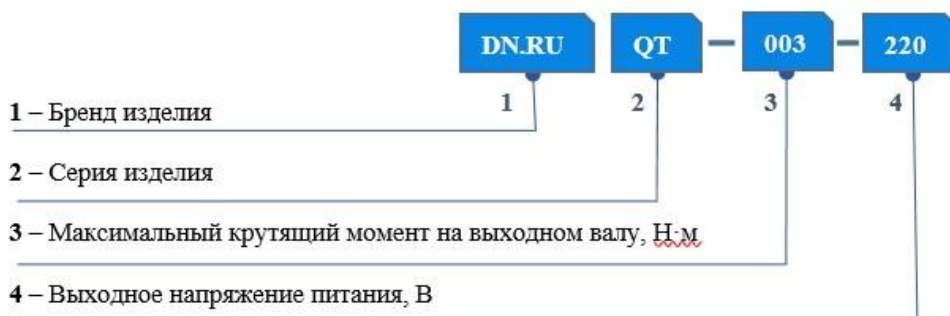
Наименование изделия: Электропривод четвертьоборотный DN.RU серии QT напряжением 220В, 380В и 24В

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.98275/21 срок действия до 12.07.2024

Назначение: Электроприводы четвертьоборотные предназначены для дистанционного и местного управления вращением запорного органа на  $0^\circ \sim 270^\circ$  таких типов как кран шаровой и т.п. Они широко применяются в различных отраслях народного хозяйства: в газовой, нефтяной, металлургической, пищевой промышленности, в жилищно-коммунальном хозяйстве и т.д.

Электроприводы устанавливаются непосредственно на трубопроводной арматуре. Установочные размеры соответствуют международному стандарту ISO 05211 / DIN3337. Четыре микровыключателя используются для ограничения хода выходного вала по конечным положениям рабочего органа арматуры. Электроприводы рассчитаны для работы в номинально-кратковременном режиме S2.

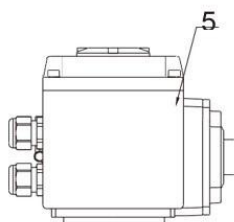
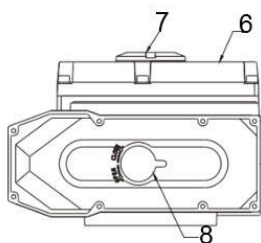
## ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ



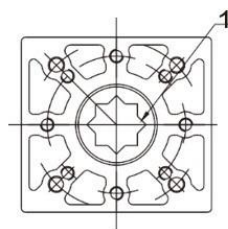
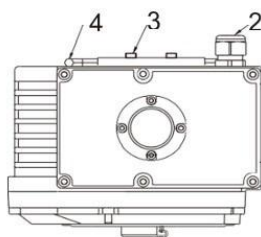
## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Питание	Стандартно: 220 В, 50 Гц, 1 фаза По требованию: 380 В, 50/60 Гц, 3 фазы; 24В постоянный ток
Концевые выключатели	2-Открыто/Закрыто 250В 10А
Дополнительные концевые выключатели	2-Открыто/Закрыто 250В 10А
Угол поворота выходного вала	Стандартно: 90°, по требованию 90°-270° ±10°
Защита от перегрева/ Рабочая температура электродвигателя	Встроенная тепловая защита, открытие при 120°C ±5°C / закрытие при 97°C ± 5°C
Рабочий диапазон температур, °С	-20 ...+40
Температура окружающей среды, °С	-20 ...+70
Ручной дублер	шестигранник ( в комплекте)
Самоблокирующееся устройство	Самоблокирующееся червяком и червячной передачей
Механический ограничитель	2 внешних регулируемых стопора
Кабельные вводы	2 шт, М18

## КОНСТРУКЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДА



1	Выходной вал
2	Кабельный замок
3	Механический ограничитель
4	Ручной гаечный ключ
5	Корпус
6	Крышка
7	Смотровое окно
8	Защита от пыли



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ QT003-QT030

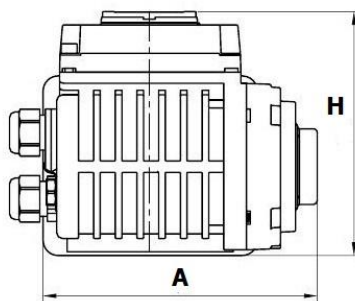
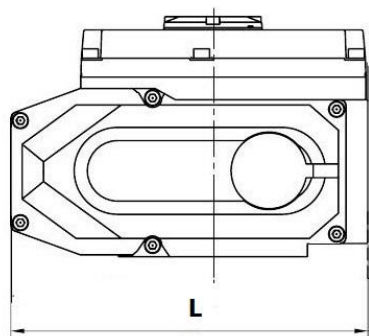
	QT-003	QT-005	QT-008	QT-010	QT-015	QT-020	QT-030
Крутящий момент, Нм	30	50	80	100	150	200	300
Время цикла, сек. (поворот 90°)	20	30	30	30	30	30	30
Максимальный диаметр штока арматуры, мм	11x11	14x14	17x17	17x17	17x17	27x27	27x27
Степень защиты корпуса	IP67 (по требованию - IP68)						
Материал	сталь, алюминиевый сплав, алюминиевая бронза, поликарбонат						
Высота соединительного выступа, мм	74	89	89	107	104	152	152
Тип ISO фланца	F03/ F05	F05/ F07	F05/ F07	F05/ F07	F05/ F07	F10/ F12	F10/ F12
Вес, кг	2,1	3,6	3,6	4,6	4,6	13	13,4

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ QT040-QT300

	QT-040	QT-060	QT-080	QT-100	QT-160	QT-200	QT-300
Крутящий момент, Нм	400	600	800	1 000	1 600	2 000	3 000
Время цикла, сек. (поворот 90°)	30	30	40	40	60	60	120
Максимальный размер квадрата арматуры, мм	27x27	27x27	27x27	27x27	32x32	36x36	36x36
Степень защиты корпуса	IP67 (по требованию - IP68)						
Материал	сталь, алюминиевый сплав, алюминиевая бронза, поликарбонат						
Высота соединительного выступа, мм	152	152	152	152	151	151	151
Тип ISO фланца	F10/ F12	F10/ F12	F10/ F12	F10/ F12	F14/ F16	F14/ F16	F14/ F16
Вес, кг	13,8	14	14,3	14,5	68	68	68



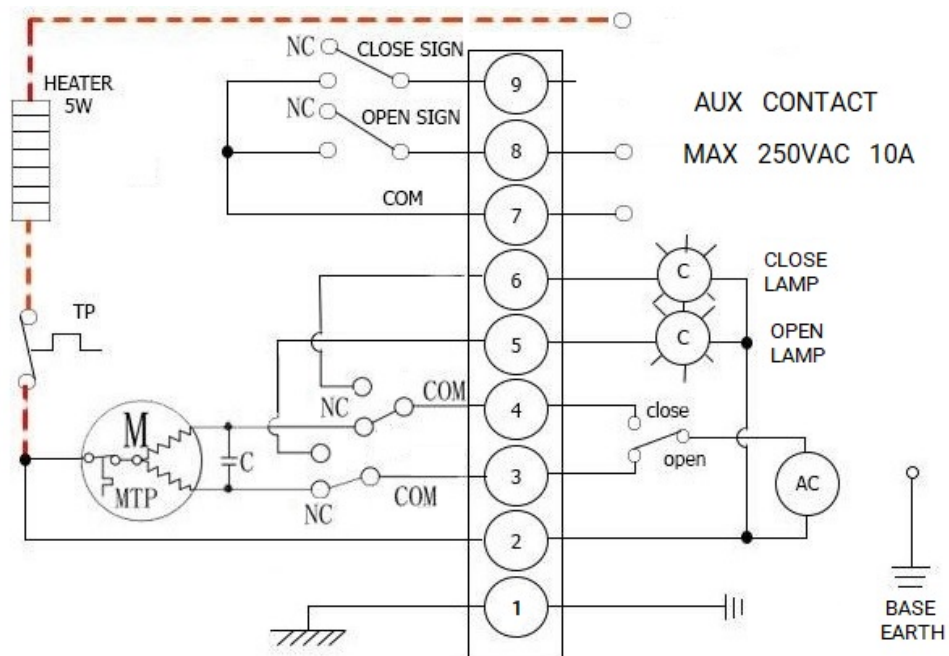
## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЭЛЕКТРОПРИВОДА



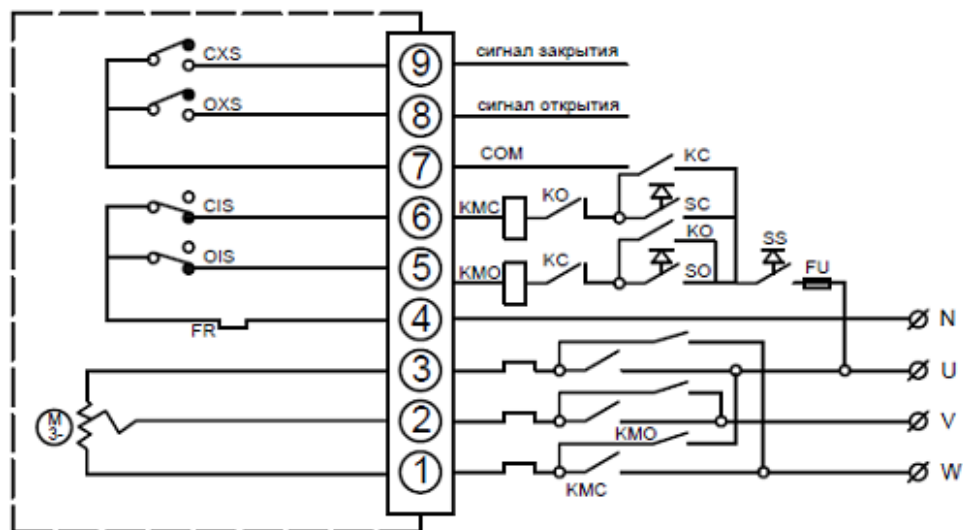
Модель привода	L, мм	H, мм	A, мм
QT-003	123	113	123
QT-005	160	146	121
QT-008	160	146	121
QT-010	189	163	129
QT-015	189	163	129
QT-020	268	212	164
QT-030	268	212	164
QT-040	268	212	164
QT-060	268	212	164
QT-080	268	212	164
QT-100	268	212	164
QT-160	268	212	367.5
QT-200	268	212	367.5
QT-300	268	212	367.5



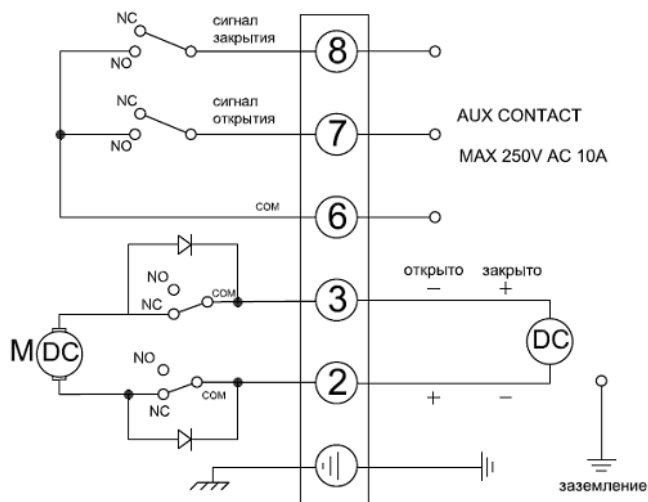
## ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ QT-XXX-220



## ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ QT-XXX-380



## ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ QT-XXX-24



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА QT003-QT020

Модель привода	QT-003		QT-005		QT-008		QT-010		QT-015		QT-020	
Напряжение питания	220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В
Номинальный ток, А	0,15	0,5	0,25	0,5	0,25	0,5	0,35	0,8	0,33	0,8	0,30	2
Номинальная мощность, Вт	9		10	10	10	10	15	15	15	15	45	45

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИВОДА QT030-QT300

Модель привода	QT-030		QT-040		QT-060		QT-080	QT-100	QT-160	QT-200	QT-300
Напряжение питания	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	24В	380В или 220В	380В	380В	380В	380В
Номинальный ток, А	0,31	2	0,33	3	0,33	3	0,47	0,47	0,85	0,85	0,85
Номинальная мощность, Вт	45	45	60	60	90	60	180	180	180	180	180

## МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

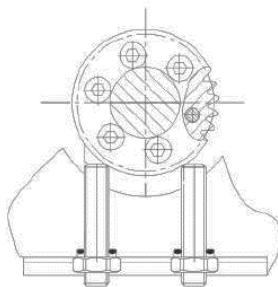
1. Данный электропривод не оборудован моментными выключателями, поэтому при использовании электропривода в качестве исполнительного управляющего элемента на арматуре транспортирующей загрязненную и/или абразивную среду с твердыми включениями, во избежание выхода электропривода и/или арматуры из строя, требуется исключить вероятность заклинивания запорного органа арматуры из-за попадания твердых частиц/тел между запорным органом и корпусом и/или уплотнением арматуры либо предусмотреть электрическую защиту и отключение по току потребления электропривода.
2. Предусмотрите пространство для ремонта кабелей, ручной работы.
3. Во избежание повреждений арматуры проверьте или настройте концевые выключатели.
4. При установке привода на задвижку в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры.
5. Перед запуском привода произведите несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера привода. Если при открытии от ручного дублера запорная арматура открывается-закрывается нормально, то следует подключить ее к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.





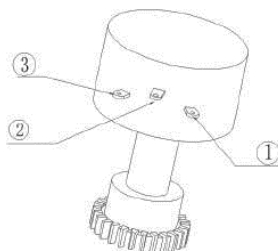
### Регулировка механического переключателя:

Ослабьте контргайку и вручную переведите электропривод в полностью закрытое положение, поверните гайки механических стопоров до касания веерообразной шестерни, а затем заверните на два оборота и затяните контргайку. Таким образом устанавливается положение механических упоров для полностью закрытого положения электропривода. Так же устанавливается положение полного открытия.



### Регулировка потенциометра:

Потенциометр, как выводящий сигнал обратной связи, с 3 клеммами, подключите: к подвижному рычагу потенциометра (2); к клемме, сопротивление которой понижается между подвижными рычагами при движении привода в открытое положение (1); к клемме, сопротивление которой понижается между подвижными рычагами при движении привода в сторону закрытого положения (3).



Поверните вручную клапан в положение полного открытия до перемещения концевого выключателя, измеряя сопротивление с помощью мультиметра, остановите сопротивление между (2) и (1)  $35\Omega \sim 60\Omega$ . Если значение неверно, отрегулируйте его, поворачивая приводную шестерню потенциометра.



## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс – мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

## ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: \_\_\_\_\_

М.П.

