



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Задвижка стальная шиберная ножевая межфланцевая DN.RU DN50-400 PN1,0МПа (10кгс/см²) с невыдвижным шпинделем и пневмоприводом

### ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Задвижка стальная шиберная ножевая межфланцевая DN.RU DN50-400 PN1,6МПа (16кгс/см2) с невыдвижным шпинделем и пневмоприводом.

Декларация о соответствии: EAЭC N RU Д-CN.PA04.B.83255/23, срок действия до 20.06.2028.

Назначение: Задвижка шиберная предназначена для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства и служит для перекрытия потока рабочей среды в системах канализации, очистительных сооружениях, пищевой и добывающей промышленности. Уплотнение типа «металл/металл» позволяет использовать задвижку при транспортировке сред, содержащих высокое количество абразивных частиц.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

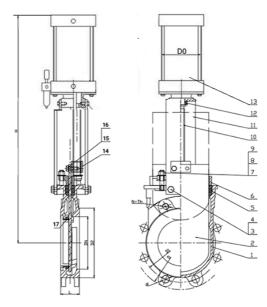
Номинальный диаметр DN, мм	50 - 400				
Номинальное давление PN, Мпа (кг/см2)	1,0 (10)				
Направление потока	двустороннее				
Температура рабочей среды t, °С	от -30 до 400				
Температура окружающей среды t, °C	От -5 до +50				
Герметичность в затворе	класс В ГОСТ 9544-2015				
Рабочая среда	Сточные воды, пульпа, вязкие, порошковые и кристаллизованные среды, кислоты				
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое				
Тип управления	пневмопривод				
Шток	невыдвижной				
Цвет	СИНИЙ				

### СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

No	Наименование	Материал	Nº	Наименование	Материал	
1	Корпус	Сталь WCB	11	Пластины опорные	Сталь АЗ	
2	Диск	Сталь 304	12	Подшипник	ZChSnSb10-6	
3 - 4	Болт / Гайка	Сталь АЗ	13	Пневмопривод	-	
5	Уплотнение	METAL	14	Гайка штока	Сталь АЗ	
6	Сальник	Сталь WCB	15-16	Болт / Гайка	Сталь АЗ	
7 - 9	Болт / Гайка	Сталь АЗ	17	Опора	Сталь 304	
10	Шток	Сталь 2Cr13	-	-	-	



## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ЗАДВИЖЕК



DN	PN	L	D	D1	D2	D0	N-Th	d	Н	вес	ISO
DIN	FIN		ММ							ΚΓ	5210
50	10	48	160	125	99	80	4-M16	Ø18	455	9	F10
65	10	48	185	145	118	100	4-M16	Ø18	500	11	F10
80	10	51	195	160	132	100	8-M16	Ø18	530	14	F10
100	10	51	215	180	156	125	8-M16	Ø18	635	17.5	F10
125	10	57	250	210	184	125	8-M16	Ø18	715	21	F10
150	10	57	280	240	212	160	8-M20	Ø23	810	29	F10
200	10	70	335	295	266	160	8-M20	Ø23	955	41	F10
250	10	70	390	350	319	200	12-M20	Ø23	1090	62	F14
300	6	76	440	400	370	200	12-M20	Ø23	1225	75	F14
400	10	89	565	515	480	250	16-M22	Ø25	1565	125	-



#### МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 1. Перед установкой задвижки на трубопроводе необходимо настроить привод и задвижку на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода:
  - проверить монтаж или смонтировать привод с задвижкой. При монтаже задвижки с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры. Установка привода под задвижкой строго не рекомендуется;
  - настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто». Произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера. Если при открытии от ручного дублера задвижка открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.
- Только после выполнения указанных операций, если задвижка с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу задвижки на трубопроводе:
  - рекомендуемое положение шиберной задвижки на трубопроводе:
    - ВЕРТИКАЛЬНО (штурвалом или приводом вверх) на горизонтальном трубопроводе.
    - ГОРИЗОНТАЛЬНО (штурвалом или приводом в сторону) на горизонтальном и вертикальном трубопроводах.
    - УСТАНАВЛИВАТЬ ШИБЕРНУЮ ЗАДВИЖКУ ШТУРВАЛОМ ИЛИ ПРИВОДОМ ВНИЗ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!
- 3. Во время монтажа между фланцами шиберной задвижки и трубопровода необходимо устанавливать прокладки.
- 4. Для монтажа задвижки используются болты (для глухих отверстий) и шпильки (для сквозных отверстий). НЕ ДОПУСКАЕТСЯ вместо шпилек использовать 2 болта, соединенных между собой удлиненной гайкой. Болты и шпильки необходимо затягивать равномерно крест-накрест за несколько проходов.
- 5. Не допускается монтировать задвижку, предварительно смонтировав ее с фланцами, с последующей приваркой фланцев к трубе.



### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:
  - внесения изменения в оригинальную конструкцию изделия;
  - нарушения общих монтажных рекомендаций;
  - неисправностей, возникших при неправильном обслуживании и складировании;
  - неправильной эксплуатации и применения оборудования.

### ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Наименование

№ п/п

Z

Кол-во

М.П.