



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Кран шаровой нержавеющей полнопроходной
фланцевый DN.RU-КШ.Ф.П.316.200 с ISO-
фланцем и рукояткой**

+7 (495) 504-37-40, info@DN.ru
117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19



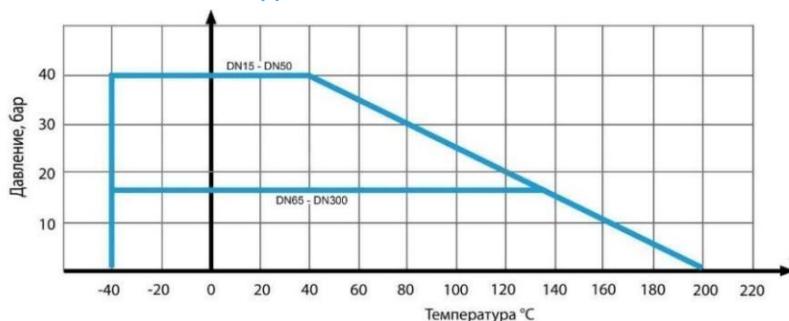
ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Кран шаровой нержавеющей полнопроходной фланцевый DN.RU-КШ.Ф.П.316.200 с ISO-фланцем и рукояткой.

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.РА09.В.55736/22, срок действия до 29.12.2027.

Назначение: Кран шаровой применяется в качестве запорной арматуры в системах теплоснабжения, водоснабжения, в паровых, топливных и пневмосистемах со сжатым воздухом и нейтральными газами. Установка кранов данной серии возможна в системы транспортирующие жидкие и газообразные среды (вода, нефть, масла, пар, воздух, спирты, гликоль и др.), неагрессивные к материалам крана. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

ДИАГРАММА «ТЕМПЕРАТУРА-ДАВЛЕНИЕ»



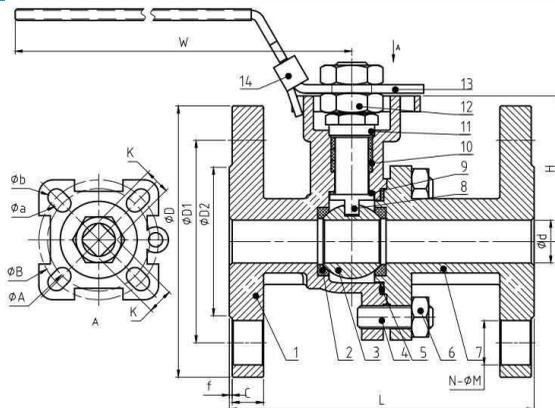
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр DN, мм	15 – 300
Номинальное давление PN, Мпа (кг/см ²)	4,0 (40) / 1,6 (16)
Температура окружающей среды t, °C	От -50 до +200
Герметичность в затворе	по классу А ГОСТ 9544-2015
Рабочая среда	Вода, пар, нефтепродукты и другие жидкие или газообразные среды, нейтральные к применяемым материалам
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Тип управления	ручное (рукоятка)
Проход шара	полный проход без сужения



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN15-100

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 316	7	Патрубок	Сталь 316
2	Уплотнение шара	RPTFE	8	Шток	Сталь 316
3	Шар	Сталь 316	9	Сальник	PTFE
4,6, 12	Болт, гайка	Сталь 304	11, 14	Сальник, Замок	Сталь 304
5, 10	Уплотнение	PTFE	13	Рукоятка	Сталь 316 + PVC



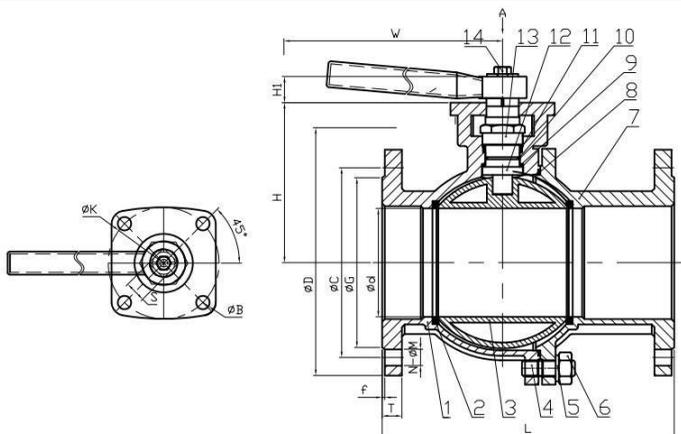
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ DN15-100

DN	L	H	h	W	D	D1	D2	C	f	N-ØM	Øa	Øb	ØA	ØB	K	ISO 5211	PN	Вес кг
MM																ISO 5211	PN	Вес кг
15	114	50	10	112	95	65	35	8	2	4-Ø 16	6	6	36	42	9	F03/F04	40	2.49
20	120	55	10	112	104	75	43	8.9	2	4-Ø 16	6	6	36	42	9	F03/F04	40	3.13
25	125	60	12	136	113	85	51	9.6	2	4-Ø 16	6	7	42	50	11	F04/F05	40	3.73
32	130	65	12	195	139	100	64	11.2	2	4-Ø 16	6	7	42	50	11	F04/F05	40	5.43
40	140	70	16	195	149	110	73	12.7	2	4-Ø 16	7	9	50	70	14	F05/F07	40	6.39
50	150	80	16	195	165	125	92	14.3	2	4-Ø 19	7	9	50	70	14	F05/F07	40	8.3
65	170	95	16	265	185	145	105	15.9	2	4-Ø 19	7	9	50	70	17	F07/F10	16	11.69
80	178	105	19	265	200	160	127	17.5	2	4-Ø 19	9	11	70	102	17	F07/F10	16	14.52
100	190	120	24	265	221	180	157	22.3	2	4-Ø 19	9	11	70	102	17	F07/F10	16	17.8



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN125-150

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 316	8, 9	Прокладка, сальник	PTFE
2	Уплотнение шара	RPTFE	10	Кольцо упорное	PTFE
3	Шар	Сталь 316	11	Уплотнение штока	PTFE
4, 6	Болт, гайка	Сталь 304	12	Шток	Сталь 316
5	Шайба пружинная	Сталь 304	13	Стопорное кольцо	Сталь 304
7	Патрубок	Сталь 316	14	Рукоятка	Сталь A105



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ DN125-150

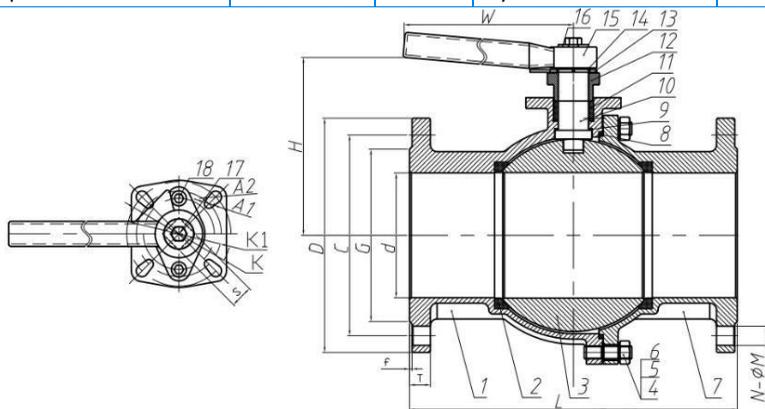
DN	d	D	C	G	f	T	N-ØM	L	H	H1	W	K	R	S	ISO 5211	PN	Вес кг
мм																	
125	120	250	210	188	3	22	8- Ø 18	325	177	29	750	125	14	24	F10/F12	16	32.6
150	145	286.5	240	212	3	22	8- Ø 22	345	194	29	750	125	14	24	F10/F12	16	43.7

СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ DN200-300

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 316	8, 9	Прокладка, кольцо упорное	PTFE



2	Уплотнение шара	PTFE+C	10, 12	Шток, сальник	Сталь 316
3	Шар	Сталь 316	11	Уплотнение штока	PTFE
4,6, 17,18	Болт, гайка	Сталь 304	13	Блок позиционирования	Сталь 304
5	Шайба пружинная	Сталь 304	14, 16	Стопор, стопорное кольцо	Сталь 304
7	Крышка	Сталь 316	15	Рукоятка	Сталь A105



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ КРАНОВ DN200-300

DN	d	D	C	G	f	T	N-ØM	L	H	W	K1	K	A1	A2	S	ISO 5211	PN	Вес кг
мм																		
200	200	340	295	268	3	24	12- Ø22	400	215	1000	102	125	Ø11	Ø14	27	F12/F14	16	69.8
250	250	410	355	320	3	26	12- Ø24	450	215	1000	125	140	Ø14	Ø18	27	F12/F14	16	78.5
300	300	460	410	378	4	28	12- Ø26	500	215	1000	125	140	Ø14	Ø18	36	F14	16	203

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ

DN, мм	Размер штока, мм	ISO фланца
15	9x9	F03, F04
20	9x9	F03, F04
25	11x11	F04, F05
32	11x11	F04, F05
5	14x14	+7 (495) 504 9740, info@dn.ru
50	14x14	F05, F07

117403, г. Москва, г. Востряковский, д. 105, стр. 3, пом.19



65	17x17	F07, F10
80	17x17	F07, F10
100	17x17	F07, F10
125	24x24	F10, F12
150	24x24	F10, F12
200	27x27	F12, F14
250	27x27	F12, F14
300	36x36	F14

МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
4. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п.5.1.8.)
5. Краны должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в данном паспорте.
6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осушении системы в зимний период кран должен быть оставлен полуоткрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

РЕЗУЛЬТАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

Кран шаровой прошел гидравлические испытания на прочность и плотность металла корпусных деталей, испытания на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений.

1.	Гидравлические испытания согласно ГОСТ 33257-2015
----	--



1.1	Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов; испытания на герметичность относительно внешней среды уплотнений подвижных и неподвижных соединений	
	– Испытательная среда	вода
	– Величина пробного давления Pпр (1,5 PN), МПа	6,0
	– Время выдержки при установившемся давлении перед началом контроля, сек.	60
	– Давление осмотра PN, МПа	4,0
	– Время контроля (измерения), не менее, сек.	60
	– Результаты испытаний на прочность и плотность	Протечки и потение через металл отсутствуют
	– Результаты испытаний на герметичность относительно внешней среды	Протечки отсутствуют
1.2	Испытания на герметичность затвора	
	– Величина давления 1,1 PN, МПа	4,4
	– Время выдержки при установившемся давлении перед началом контроля, сек.	120
	– Время контроля (измерения), сек.	180
	– Результаты испытаний на герметичность затвора: - сторона А - сторона Б	Соответствует классу герметичности «А» ГОСТ 9544-2015

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

Гарантия не распространяется:

- на части и материалы изделия подверженные износу;
- на случаи повреждения, возникшие вследствие:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

7

+7 (495) 504-37-40, info@dn.ru

117403, г. Москва, пр. Востряковский, 10Б, стр. 3, пом.19



- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; ● наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.





ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Электропривод четвертьоборотный
взрывозащищенный
DN.RU серии EX
напряжением 220В, 380В и 24В (ON/OFF)**



ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Электропривод четвертьоборотный взрывозащищенный DN.RU серии EX напряжением 220В, 380В и 24В (ON/OFF)

Декларация о соответствии: ЕАЭС КГ 417/043.CN.02.01087, срок действия до 11.12.2028.

Назначение: Электроприводы четвертьоборотные взрывозащищенного исполнения предназначены для дистанционного и местного управления вращением запорного органа на $0^\circ \sim 270^\circ$ таких типов как кран шаровой и т.п. Они широко применяются в различных отраслях народного хозяйства: в газовой, нефтяной, металлургической, пищевой промышленности, в жилищно-коммунальном хозяйстве и т.д. Подходят для использования в промышленных взрывоопасных зонах.

ТАБЛИЦА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ



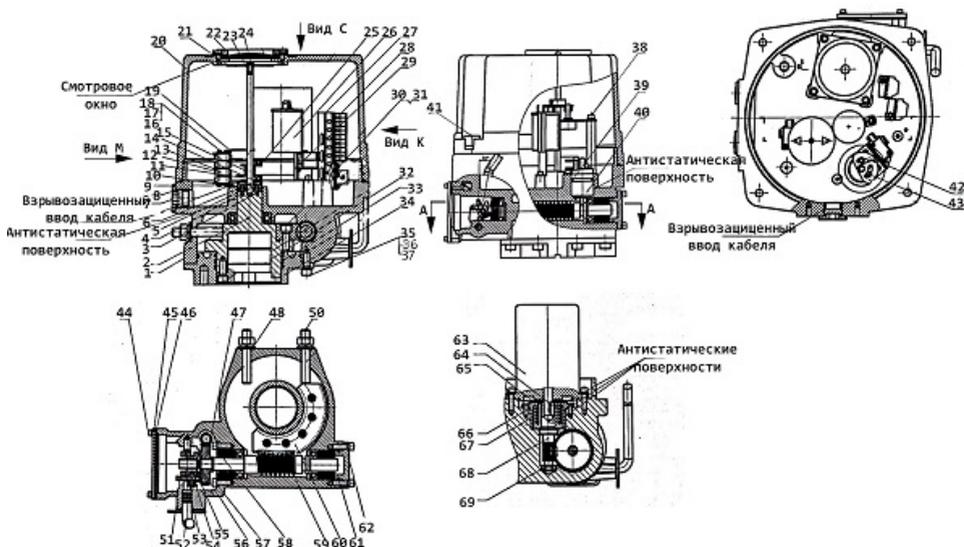
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Крутящий момент	от 100 до 2000 Нм
Корпус	IP67, NEMA 4 и 6. Антикоррозийное покрытие.
Тип управления	ON / OFF
Ход электропривода	$90^\circ \pm 10^\circ$
Напряжение питания	220В, 380В, 24VDC
Электродвигатель	Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором
Концевые выключатели	2 × Открыто / Закрыто, SPDT, 250В AC 10А
Дополнительные концевые выключатели	2 × Открыто / Закрыто, SPDT, 250В AC 10А



Внутренняя тепловая защита	Отключение $110^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$, включение $97^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$
Моментный выключатель	2 × Открытие / Закрытие, SPDT, 250В AC 10А (кроме DN.ru(EX)-010 и DN.ru(EX)-015)
Визуальный индикатор текущего положения	Есть
Ручной дублер	Есть
Автоблокировка положения электропривода	Автоблокировка червячного механизма
Механический ограничитель	Два внешних регулируемых ограничителя
Обогреватель корпуса	Есть, 7-10W 220В
Кабельное присоединение	2 × M18
Температура окружающей среды	$-20^{\circ} \dots +60^{\circ}\text{C}$
Смазка	Смазка на основе молибдена
Стандарт взрывозащиты	ExdIICT4
Основные материалы	Сталь, алюминий, поликарбонат
Влажность окружающей среды	Max 90% RH, без конденсации

КОНСТРУКЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДА



СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

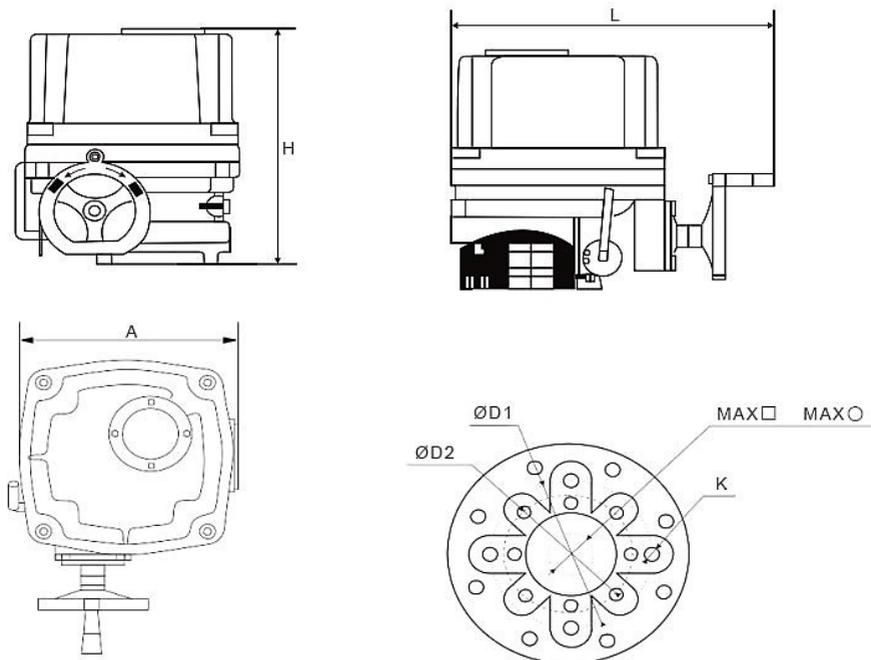
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Кожух привода	Алюминий	29	Нагревательный элемент	НТА-1/005
2,23,33,38,40,64	Вал	Сталь 45	31,36	Шайба	Нерж. сталь
3,39,46,48,51,66	Уплотнительное кольцо	Маслостойкая резина	34	Сквозная крышка	MHQ50
4,27	Кронштейн	Сталь Q235	37,39	Стопорная шайба, уплотнительное кольцо	Сталь 1Cr18Ni9Ti
5	Изоляционная прокладка	Текстолит	42	Группа моментного выключателя	ХК06-101-2530
6,9, 16	Крепежный винт кронштейна	Сталь 1Cr18Ni9Ti	43,48	Механизм моментного выключателя	Сталь Q235
7,10	Пластина	Сталь Q235	45	Крышка маховика	Алюминий
8	Винт-заглушка	Алюминий	47,69	Шестерня первой ступени	Цинковый сплав ZQAL10-5-5
11,14	Кулачок концевых выключателей	Сталь Q235	49	Ограничительный винт	Сталь 35
12,13	Группа концевых выключателей	ХК06-101-2530	50	Шпилька	Сталь 1Cr18Ni9Ti
15,32	Втулка	Латунь Н62	52	Ручка сцепного механизма	Сталь 45
16,30,35,41,44,61	Винт	Сталь 1Cr18Ni9Ti	53	Блок вилки	Алюминий
17,18	Диск	Сталь Q235	54	Упорная шайба	Цинковый сплав ZQAL10-5-5
19	Механический ограничительный кулачок	Сталь Q235	55,56	Вилка сепаратора	Цинковый сплав ZQAL10-5-5
20	Кожух привода	Алюминий	57	Стопорное кольцо	Сталь 1Cr18Ni9Ti
21,25	Крепежный винт	Сталь 35	58,60	Диск, главная шестерня	Цинковый сплав ZQAL10-5-5
22	Сальник смотрового стекла	Сталь 1Cr18Ni9Ti	59,68	Червяк второй и первой ступени	Сталь 40Cr
24	Индикационная табличка	Алюминий	62,67	Сальник	Алюминий
26	Конденсатор	СЕМ 2GR 220nJ	63	Мотор	-
28	Клеммный блок	1Pcs TX-1502 6	65	Сцепление	Сталь ZG20



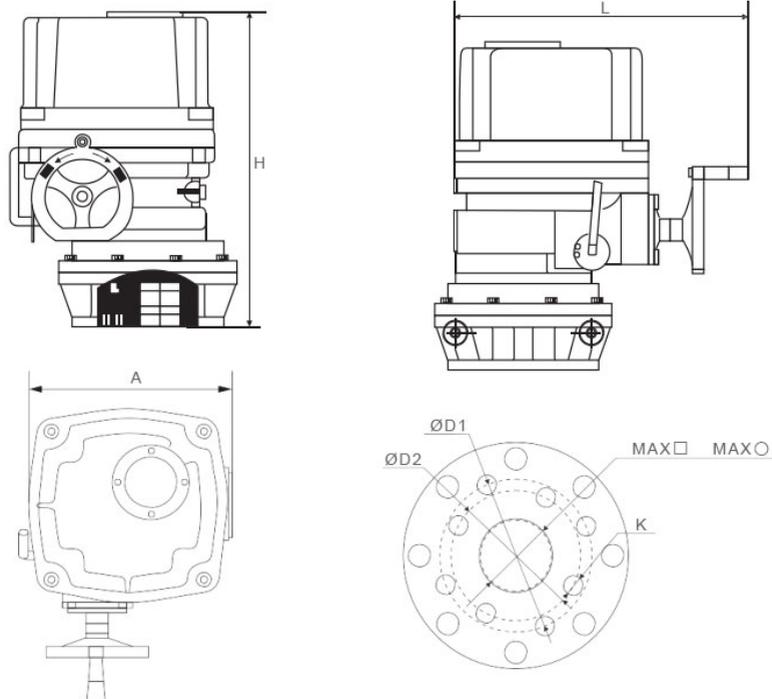
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	EX-010	EX-015	EX-020	EX-030	EX-040	EX-050	EX-060	EX-100	EX-200	
Крутящий момент, Нм	100	150	200	300	400	500	600	1000	2000	
Время цикла, сек. (поворот 90°)	16	16	20	26	26	26	43	43	85	
Мощность, Вт	25	40	40	60	90	120	120	200	200	
Номинальный ток, А	220В	0.41	0.83	0.83	0.98	1.2	1.31	1.31	1.79	1.79
	380В	0.25	0.4	0.4	0.45	0.6	0.75	0.75	1.2	1.2
Повороты ручного дублера	10	11	11	13.5	13.5	13.5	16.5	16.5	49.5	
Вес, кг	11	11.5	14	19.5	20	20.5	32	32.5	55	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЭЛЕКТРОПРИВОДА EX010-EX100



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ЭЛЕКТРОПРИВОДА EX200

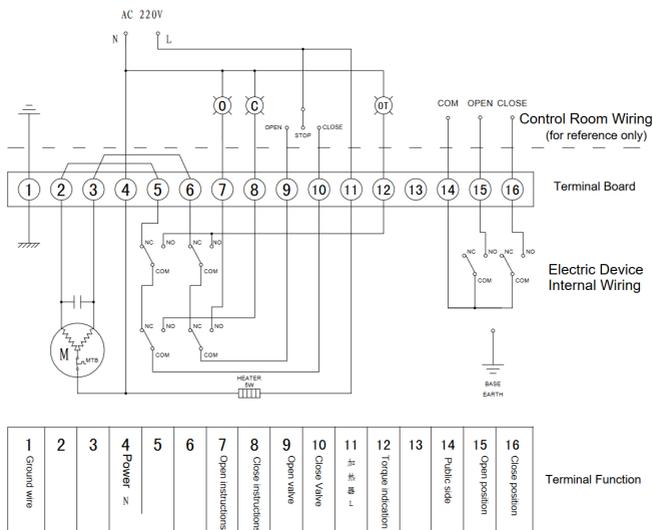


	EX-010	EX-015	EX-020	EX-030	EX-040	EX-050	EX-060	EX-100	EX-200
H	265	265	270	310	310	310	350	350	350
L	255	255	280	310	310	310	420	420	420
A	170	170	200	200	200	200	350	350	350
D1	70	70	102	125	125	125	125	125	140
D2	57	57	70	90	90	90	102	102	125
MAX \square	14	14	17	22	22	22	27	27	27
MAX \circ	20	20	31	31	31	31	36	36	36
K	4-M8, глубина 12		4-M10, глубина 16			4-M12, глубина 20		4-M16, глубина 26	

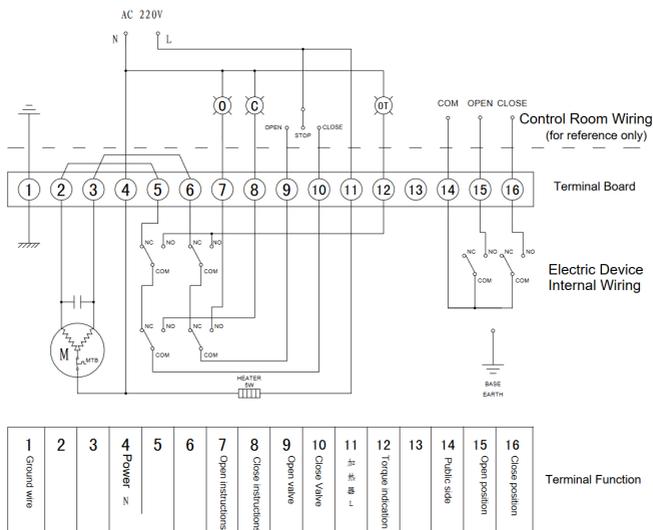
* единица измерения: мм



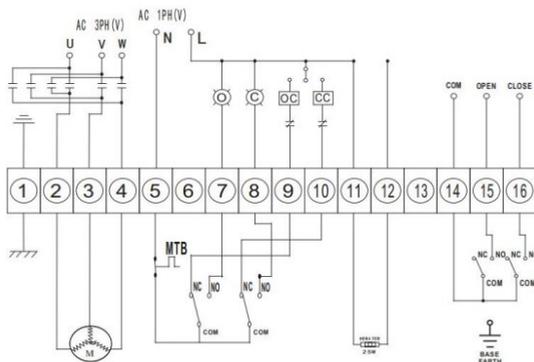
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ EX010-EX015 220V



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ EX020-EX200 220V

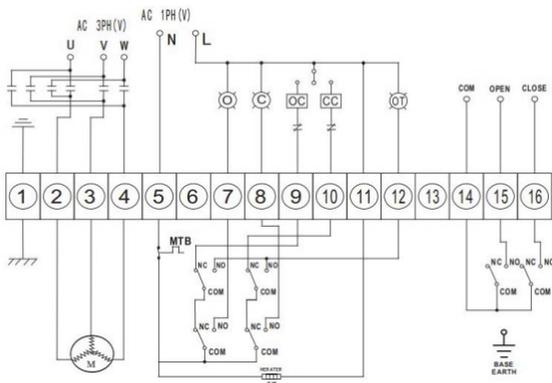


ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ EX010-EX015 380В



BASE EARTH	POWER			COM		OPEN SIGNAL ACTIVE	CLOSE SIGNAL ACTIVE	OPEN	CLOSE	HEATER			COM	OPEN SIGNAL PASSIVE	CLOSE SIGNAL PASSIVE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ EX020-EX200 380В



BASE EARTH	POWER			COM		OPEN SIGNAL ACTIVE	CLOSE SIGNAL ACTIVE	OPEN	CLOSE	HEATER	TORQUE LAMP		COM	OPEN SIGNAL PASSIVE	CLOSE SIGNAL PASSIVE
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16



МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Не устанавливайте в местах с опасностью взрыва газа.
2. Предусмотрите пространство для ремонта кабелей, ручной работы.
3. Во избежание повреждений арматуры проверьте или настройте концевые выключатели.
4. При установке привода на задвижку в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры.
5. Перед запуском электропривода произведите несколько циклов пробного открытия-закрытия задвижки с помощью ручного дублера электропривода. Если при открытии от ручного дублера запорная арматура открывается-закрывается нормально, то следует подключить ее к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 14 месяцев с момента продажи.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс – мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

№ п/п	Наименование	Кол-во

Дата продажи: _____

М.П.

