

Укладка панелей узором «Палуба»

Первый ряд. Напольное покрытие укладывается способом набора рядами. Сторона А, укладывается слева направо, производя соединение шип в паз под углом 45°. Сторона В, укладывается справа налево аналогичным способом. Важно, чтобы паз ламели был со стороны следующего ряда. Допускается к укладке распиленные ламели размером 35-50 см.

Последний ряд. При необходимости ламели последнего ряда, можно соединить друг с другом при помощи прижимной «клямки».

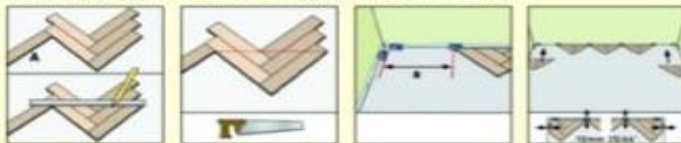
Укладка панелей узором «Ёлочка»

Помещение, в котором планируется монтаж напольного покрытия, делится пополам.

Первый ряд. Берем ламель В, в левую руку пазом к себе. Ламель А вставляем шипом в паз ламели В, пазом к себе. Обрезаем внешний угол, выравниваем по центру помещения. Чередуем ламели А и В, соблюдая узор.



Далее производим обрезку всех собранных ламелей параллельно стене, от которой начали сборку. Отрезанный участок будет использован в конце монтажа. Линию отреза сдвигаем к стене и выравниваем по центру помещения, выдерживая зазор 30 мм от стены, устанавливаем распорные клинья.

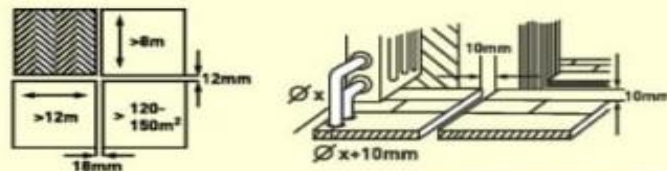


Далее, опираясь на последовательность сборки рисунка, продолжаем монтаж напольного покрытия. В конце сборки применяем части ламината, отрезанные на первом этапе. Последние ламели распиливаются с учетом зазора от стены 30 мм и устанавливаются с помощью клиньев.



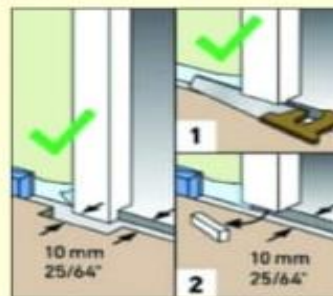
Плинтус. После настила пола, по нему сразу же можно ходить и проводить отделочные работы. Это одно из существенных преимуществ напольного покрытия с замковой системой. Не следует прикреплять плинтус непосредственно к полу, исключая тем самым возможность естественного расширения или сжатия настила под плинтусом. В местах, где невозможно разместить профиль или плинтус, температурный зазор следует заполнить эластичной мастикой.

При разметке зала помещение делится на участки длиной не более 8 м, и шириной не более 22 мм. Отсутствие зазоров может привести к тому, что на ламинате со временем образуются щели, разойдутся замковые соединения и напольное покрытие придет в негодность. Чтобы скрыть компенсационный шов (а также декорировать места стыка ламината с другими напольными покрытиями), используются специальные молдинги.



Обращаем ваше внимание, что компенсационные швы необходимо оставлять не только по периметру комнаты. Требуется оставить зазоры между ламинатом и трубами отопления, а также между панелями ламината, уложенного в разных комнатах. Также такое относится и к дверным коробкам.

Для соблюдения зазоров коробки устанавливаются после того, как уложено напольное покрытие. Если монтаж ламината производится при уже существующих дверных коробках, то их края необходимо подпилить. Так, чтобы они не давили на ламинат и не были жесткого крепления напольного покрытия.



Уборка и обслуживание

Уборка ламината осуществляется при комнатной температуре и естественной влажности. Для уборки используется сухая ветошь тряпка. Допускается применение специальных моющих средств для уборки ламинированных полов. Недопустима обработка ламината абразивными средствами. Это касается не только уборки, но и обслуживания напольного покрытия. Старайтесь избегать интенсивного трения поверхности ламината. Например, можно защитить ламинат с помощью войлочных накладок, использовать пластиковые подкладки для кресел, наклеек.



GUSTO



Ламинат коллекции GUSTO от JOSS BEAUMONT — это классика ламинированного напольного покрытия, представленная в инновационной и невероятно модной производственной концепции. Четкость геометрических линий от уложенных таким узором ламелей, удивительно оживляет и наполняет интерьер тонким стилем, шармом и благородством. Коллекция, способная расширить границы Вашего представления о функциональных и декоративных возможностях ламината.

est 2016
JOSS BEAUMONT®
 Завод ламинированных полов

Инновационный, автоматизированный завод по производству ламинированных напольных покрытий запустил свою работу в апреле 2016 года в Московской области.

Сверхточное оборудование, высококачественное сырье от фирм-лидеров в свою сегменте, передовые технологии производства, строгий контроль на всех этапах процесса позволили получить продукт высочайшего качества, с эксклюзивными для отечественного производства характеристиками.

Вся продукция завода соответствует наивысшим показателям качества международных стандартов и прошла всю необходимую государственную сертификацию, а также ряд добровольных исследований на подтверждение качественных показателей продукции.